

www.snowman.cn

Version Number: C-ST04-CN-V1.0

雪人集团
SNOWMAN GROUP

25TH



官方微信



营销服务联系方式

福建雪人集团股份有限公司

地址：福建省福州市长乐区航城街道洞江西路8号

电话：+86 (591) 2870 1111

传真：+86 (591) 2870 9222

邮箱：info@snowman.cn

网址：www.snowman.cn

雪人集团保留不预先通知便可自行改变其产品的权利，产品技术参数以订货合同或合同技术附件为准。

SRMTEC

Screw Compressor Unit

SRM系列开启式单级螺杆压缩机组



专注螺杆
百年如一

全球超过300万台螺杆压缩机
均来自SRM的技术授权

100
SRM
100 YEARS OF ENERGY EFFICIENCY

全球统一服务热线
400-109-6660

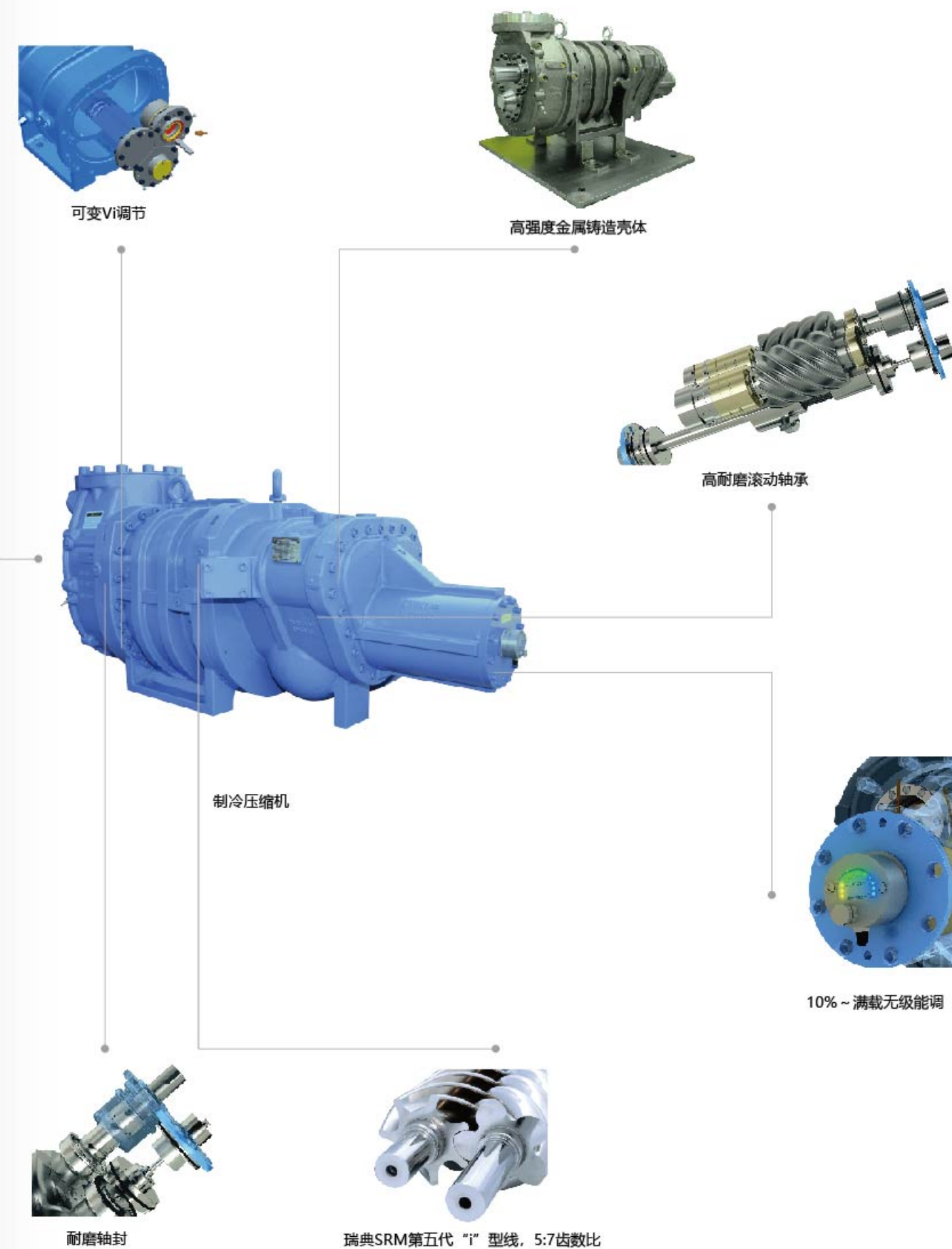
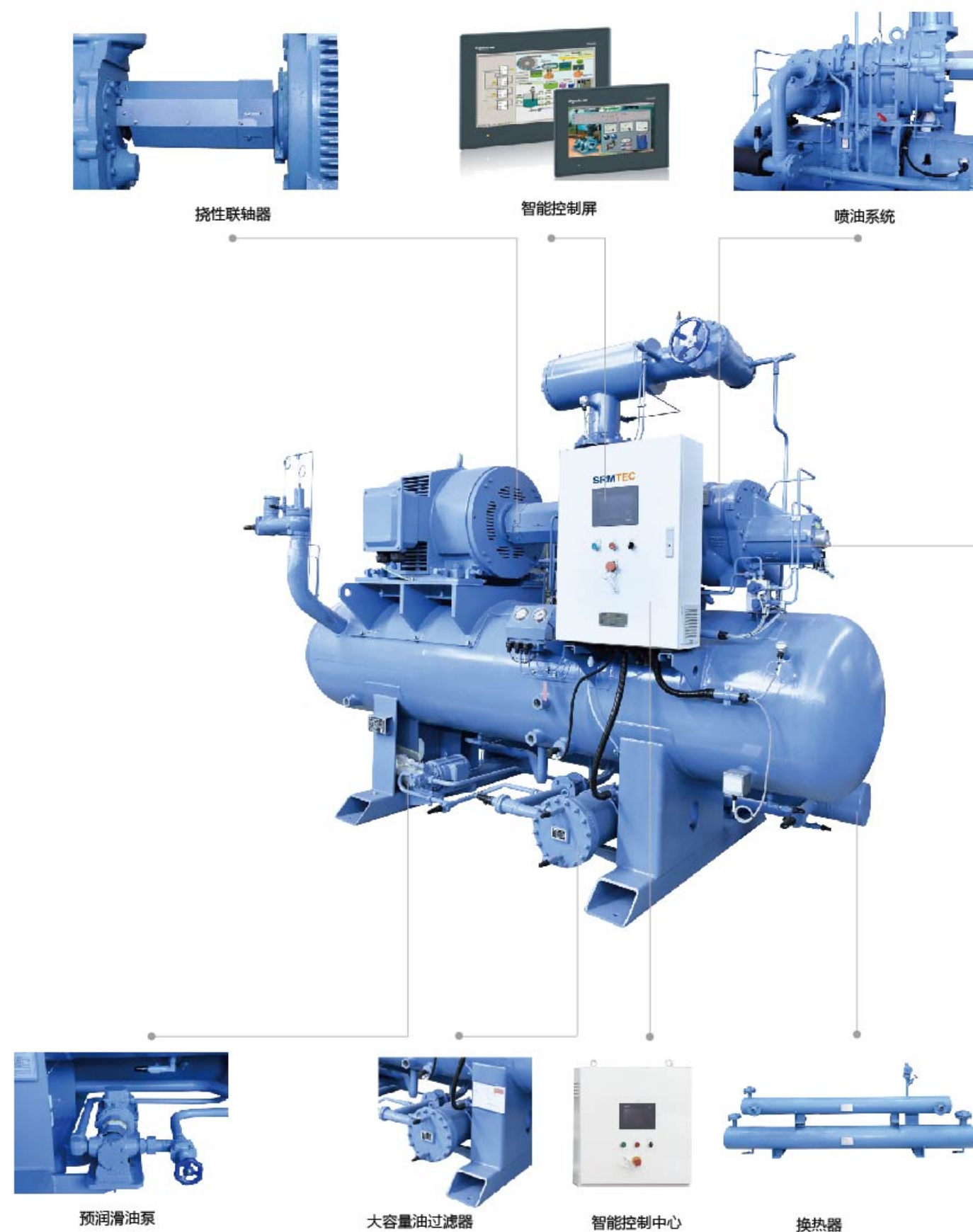


目 录

名 称	页码
SRM系列开启式单级螺杆压缩机结构图	01
机组特点	03
型号说明	05
应用领域	06
12系列单级压缩机组技术参数表	09
12系列单级压缩机组性能参数表及曲线图	10
16系列单级压缩机组技术参数表	12
16系列单级压缩机组性能参数表及曲线图	13
20系列单级压缩机组技术参数表	19
20系列单级压缩机组性能参数表及曲线图	20
26系列单级压缩机组技术参数表	28
26系列单级压缩机组性能参数表及曲线图	29
单级压缩机组系统示意	37
单级压缩机组外形尺寸	38
压缩机组基础示意	42
应用项目	43
压缩机研发技术	44

SRM系列开启式单级螺杆压缩机组结构图

全自动控制，优越的能效表现，可靠的设计，宽广的适用温区，高度集成化设计。



机组特点

先进智能的控制中心

- 友好的互动界面，一键启动，操作便捷，智能控制；
- 机组实时监控，触摸屏可实时显示系统压力、能调载位、运行时间、操作模式以及运行状态等信息，可对历史数据进行储存；
- 配备预防性保护系统，可实现自动化运行；
- 自动能量调节，使机组在不同的工况下稳定运行；
- 油温自动管理，使油温控制在一定范围，确保机组的稳定运行；
- 压力自动控制，确保机组的排气压力和吸气压力等运行在设定的范围内；
- 机组可采用矢量变频控制，可根据工况自动调节转速，合理分配电机转动力矩，运行节能、成本低；
- 系统可采用远程操作、本地操作等多种操作模式来控制设备启停，也可通过预留的总线协议与监控中心实时联动。

优越的能效表现

- 机组配备SRMTEC开启式螺杆压缩机，第五代“i”型线，5:7齿数比，效率高、运行平稳；
- 高灵敏的能量调节机构，10% ~ 满载无级能量调节和VI调节互相独立调节，机组在不同的工况下稳定运行；
- 采用小油泵预润滑，而后采用压差供油，节能省电；
- 通过压缩机中间补气，吸收ECO（经济器）高压液体冷却显热，使来自冷凝器的高压液体获得较大的过冷度，提高系统的COP；
- 先进节能技术使得机组有着较高的运行效率，优越的IPLV（综合部分负荷性能系数）表现。

可靠的设计

- 高标准设计，保证机组稳定运行，如高耐压压缩机设计、高标准压力容器设计、配有安全阀、压力、温度控制器、预防性保护设计等。
- SRMTEC压缩机完全依照欧洲工业产品标准及GB/T 19410设计制造，保证全天候稳定可靠连续运行，设计压力达2.8MPa（部分机型为2.0MPa）。

宽广的适用温区

- 单级螺杆压缩机进气温度范围-45 ~ +15℃，广泛适用于各类制冷应用场所的需求。

高度集成化设计

- 优化的结构设计，机组高度集成化，占地空间小，运输安装方便，工程安装周期短。

油分系统

- 采用多级油分系统，通过撞击分油、重力分油、填料分油、分子筛分油，油分离效率高，有效的减少了进入制冷系统的润滑油，提高系统运行效率。

可拆卸过滤器

- 为了保证系统的洁净，机组配备了大容量油过滤器、吸气过滤器，用于过滤制冷系统在安装运行过程中可能产生的异物，保证机组稳定的运行。过滤器使用维护方便，可拆卸清洗。

防逆流设计

- 为了防止机组停机时压缩机产生反转，机组在排气端和吸气端配装了止回阀。排气端的止回阀装在了油分离器排气口，也可防止停机后蒸发冷凝器中的制冷剂液体回到油分离器中。

稳定的产品质量

- 百年瑞典SRM压缩机技术，全球超过300万台压缩机授权。
- 机组出厂前经过测试，保证产品稳定性。

机组型号说明



机组使用条件

蒸发温度：-45℃ ~ +10℃

排气温度：≤100℃

供油温度：30℃ ~ 65℃

环境温度：5℃ ~ 40℃

润滑油：须采用雪人提供或认可的冷冻油

冷却水条件：冷却水的水质需满足GB/T 50050《工业循环冷却水处理设计规范》要求

冷却水进水温度：+15℃ ~ +32℃

机组名义工况说明

高温工况：+5℃/35℃ (R717)
0℃/35℃ (R507A)

中温工况：-15℃/35℃

低温工况：-35℃/35℃

设计规范

机组设计制造符合以下标准、规范：

GB/T 9237 制冷系统及热泵 安全阀与环境要求

TSG21 固定式压力容器技术监察规程

GB/T 19410 螺杆式制冷压缩机

NB/T 47012 制冷装置用压力容器

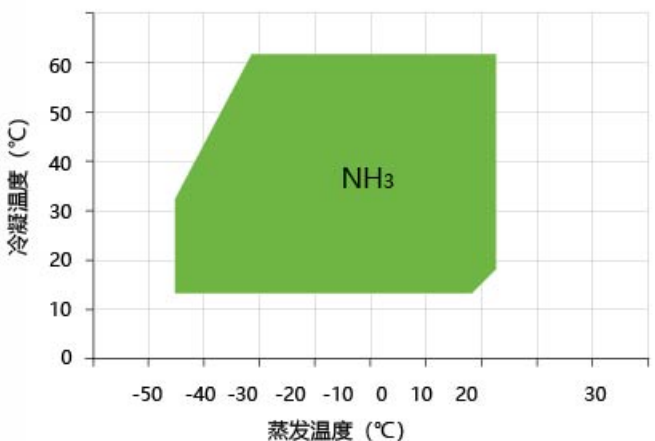
GB/T 150.1~GB/T 150.4 压力容器

GB/T 151 热交换器

GB50054 低压配电设计规范

GB50055 通用用电设备配电设计规范

开启式单级螺杆压缩机应用范围



应用领域

- 食品工业
水饺、汤圆、面食、鱼丸、料理食品、人工黄油等系统
- 水产业
鱼类、虾类、贝类等系统
- 乳制品业
乳品罐装保鲜、低温干燥
- 冷饮业
咖啡、冰淇淋冷藏
- 宰杀加工业
鸡、鸭、猪、牛、羊等肉类冷藏
- 低温冷藏物流业
大中小冷藏库、保鲜库、化学品恒温库
- 化工医药业
化工过程温度控制、药品冻干、制药过程温度控制
- 建筑业
块冰、片冰、管冰、冰雕艺术、人工造雪、滑冰场等系统
- 高温热泵
生产工艺热水、卫生清洁热水、采暖空调
- 农业
生物环境温控、蔬菜水果速冻保鲜、谷物冷却、恒温恒湿库、气调保鲜库、果品催熟库

压缩机特点

转子

- 第五代“i”型线，5:7齿数比，效率高、运行平稳；
- 采用优质锻钢材料加工，高强度、耐磨损，抗液击能力强，适用制冷剂广；
- 大轴径，高转矩。

机体

- 高强度金属铸造壳体，设计压力达2.8MPa（部分机型为2.0MPa）；
- 可根据实际工况，改变压缩机经济器补气口位置。

轴承

- 高耐磨组合滚动轴承，能适应高密度制冷剂负荷，设计寿命为10万小时。

轴封

- 创新型轴封结构，可靠性强；
- 超硬耐磨密封面，大幅提升使用寿命。

VI调节

单级压缩机配置手动VI调节功能，与能量调节相互独立，保证在不同工况下保持高能效比运行。单级螺杆压缩机也可选择自动VI调节，实现多种工况自动切换。

能量调节

- 10% ~ 满载无级能量调节，智能控制器定位准确；
- 能量调节结构高度灵敏，30s可实现增减载；
- 在停机状态时，滑阀设计可实现减载调节；
- 配备能量调节油缸防爆装置。

多点喷油冷却

多点喷油冷却保证压缩机稳定可靠运行。

整机密封

- 采用O型圈，密封，有效减少泄漏；
- 高精度定位，压缩机运行顺畅。

电机特点

- 机组采用开式异步电机。电机设计可靠，效率高、振动小、噪声低；
- 机组配备380V低压电机，也可选用6kV、10kV或其它特殊电制电机；
- 启动方式可选星三角启动、软启动或变频启动（高压电机可选直接启动）；
- 安装形式为B3安装形式，也可选为B35安装形式；
- 客户可根据实际使用环境选用不同防护等级的电机。

经济器特点

- 机组可配经济器，使来自冷凝器的高压液体获得较大的过冷度，提高系统COP；
- 经济器为壳管式换热器，也可选为板换式、板壳式；
- 单级压缩机组在低温工况配置经济器，在中高温工况，也可不配置经济器；
- 壳管式换热器管箱采用电弧焊等焊接方式，有效控制泄漏。

供油系统特点

油分离器

机组配备卧式油分离器（也可选为立式），采用多级分离系统，分别通过撞击分油、重力分油、填料分油、分子筛分油，油分离效率高。

油分离器配备：油加热器、油视镜、安全阀等附件。

油冷却器

- 机组配备壳管式油冷却器，油冷却方式可在水冷和工质冷却中任选其一；
- 壳管式油冷却器管箱采用电弧焊等焊接方式，有效控制泄漏；
- 油冷却器的形式也可选为板换式（工质冷却）、板壳式（水冷、工质冷却）。

油泵

- 机组采用小油泵预润滑，运行稳定后无需油泵供油，运行可靠、省能；
- 油泵为转子泵，运行稳定，结构紧凑，易损件少，使用寿命长；
- 机组也可进行全压供油，以实现更宽的应用要求。

润滑油

我们将根据制冷剂种类、温度工况来推荐合适的润滑油，同时用户可根据我司指定用油，自行购买润滑油。

控制中心特点

系统控制核心采用知名品牌可编程控制器，配备了64K真彩触摸屏，对设备运行全过程进行智能控制，可对历史数据进行存储。

操作便捷

友好交互界面，多语言可供选择。一键式操作模式简化了开机人员的操作过程。

动态跟踪

实时监控，触摸屏可实时显示系统压力、温度、能调载位、运行时间、操作模式以及运行状态等信息。

自动记录机组所有的故障信息，故障信息包括了对异常情况的内容、发生时间等详细的描述以及对应故障的常见解决方法，方便检修人员快速诊断，排除故障。

保护系统

配备预防性保护系统，可实现自动化运行。

分级密码访问

为操作者提供了分级访问密码，以防非专业人员输入不正确的参数影响系统运行，访问级别分三级，每级均有自己的密码。

变频控制

可采用变频控制，合理分配电机转动力矩，提高机组能效。

多种通信模式

系统可采用远程操作、本地操作等多种操作模式来控制设备启停，也可通过预留的总线协议与监控中心实时联动。

其它可选

制冷剂

可采用R717、R507A、R404A、R134a、R407C等多种制冷剂。

双油过滤器

可配备双油过滤器，一备一用，无需停机维修。

各种阀件

可配备三通恒温控制阀，准确控制油温。也可选配其他阀件。

永磁同步电机

可选配永磁同步电机做机组电机。

设计规范

ASME压力容器规范。

★ 机组可根据用户具体的特殊要求提供定制。



12系列单级压缩机组技术参数表

项目		单位	12系列	
压缩机	型号		SRM-12L	
	理论排量	m³/h	265	
	能调范围		无级调节: 10%~满载	
制冷剂	品种		R717	R507A
制冷量	高温工况	kW	284	222
	中温工况	kW	129	125
	低温工况(ECO)	kW	61	81
电机	高温工况	kW	75	75
	中温工况	kW	55	75
	低温工况(ECO)	kW	55	75
	电制		3P, 380V, 50Hz	
	额定转速	r/min	2960	
冷冻机油	转向		面对电机轴端: 逆时针	
	牌号		S019 (R717) 、S010 (R507A)	
	标准		GB/T 16630《冷冻机油》	
	充注量	L	150	
外接管尺寸	吸气管		mm	DN80
	排气管	高/中温	mm	DN65
		低温	mm	DN40
	经济器进出液管		mm	DN20 DN32
	油分安全阀管		mm	DN20
	经济器安全阀管		mm	DN20
	油冷方式	工质冷却	进液管	mm DN25 DN25
			出气管	mm DN40 DN40
		水冷	进水管	mm DN32 DN20
			出水管	mm DN32 DN20
			冷却水量	m³/h 5 3
			压降	bar ≤0.88 ≤0.88
外形尺寸	高温	L×W×H	mm	3000×1350×2100
	低温	L×W×H	mm	3200×1350×2100
机组重量	净重	kg	2800	
	运行重量	kg	3000	

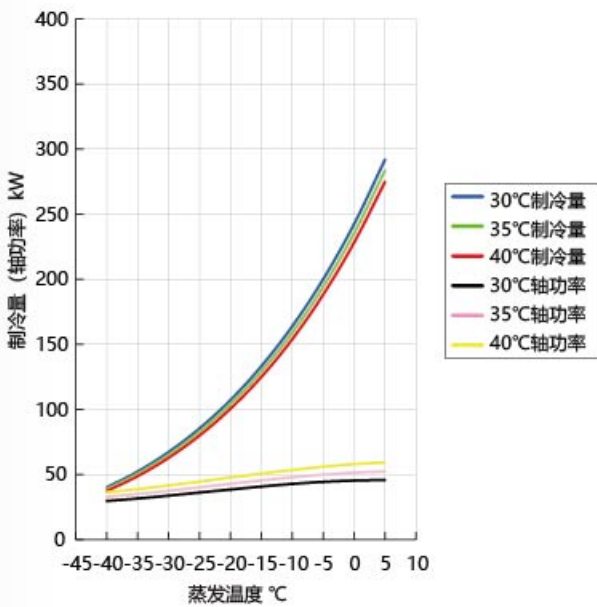
注: 1、机组所配电机功率可根据实际运行工况下轴功率进行选配, 轴功率参数根据压缩机选型软件获得。
2、由于机组实际使用工况差异, 机组的外形尺寸、机组重量可能有所差异, 具体以实际设计为准。
3、油冷却方式可在水冷和工质冷却中任选其一, 雪人推荐使用工质冷却方式。
4、ECO表示机组带经济器。
5、油冷工质及管径按低温工况计算 (-35/35℃)
6、名义工况: 高温工况: +5℃/35℃ (R717) , 0℃/35℃ (R507A) ; 中温工况: -15℃/35℃; 低温工况: -35℃/35℃

12L系列单级压缩机组性能参数表及曲线图

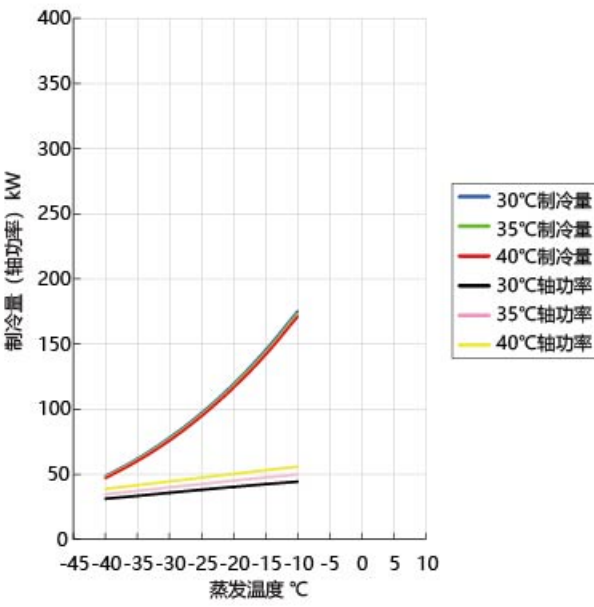
Tc Te		SRM-12L (R717)						SRM-12L (R717)					
		不带经济器						带经济器					
		制冷量			轴功率			制冷量			轴功率		
		30	35	40	30	35	40	30	35	40	30	35	40
-40		40.1	38.8	37.4	29.7	32.9	36.4	48.4	47.7	47	31.2	34.7	38.8
-35		52.3	50.6	48.8	31.6	35.1	38.8	61.9	61.1	60.2	33.4	37.3	41.6
-30		67.3	65.1	62.9	33.8	37.5	41.6	78	77	75.9	35.8	39.9	44.5
-25		85.4	82.8	80	36.2	40.2	44.6	97	95.8	94.7	38.1	42.5	47.4
-20		107.2	103.9	100.6	38.5	42.9	47.7	119.3	118	116.6	40.3	45.1	50.3
-15		133.2	129.2	125	40.8	45.5	50.7	145.3	143.6	141.9	42.4	47.5	53.1
-10		163.9	159	154	42.8	47.9	53.5	175.1	173.4	171.2	44.3	49.8	55.8
-5		200	194.2	188.2	44.4	49.9	56						
0		242.4	235.4	228.2	45.4	51.5	58						
5		291.9	283.6	274.9	45.8	52.3	59.3						

- 注: 1、过热度0K, 过冷度0K, 液体接近温度5K (带经济器)
2、Tc—冷凝温度℃, Te—蒸发温度℃
3、制冷量 (轴功率) 单位kW
4、转速2960rpm

SNA12L-H**A (R717冷凝温度35/40/45℃)



SAA12L-H**A (R717冷凝温度35/40/45℃)

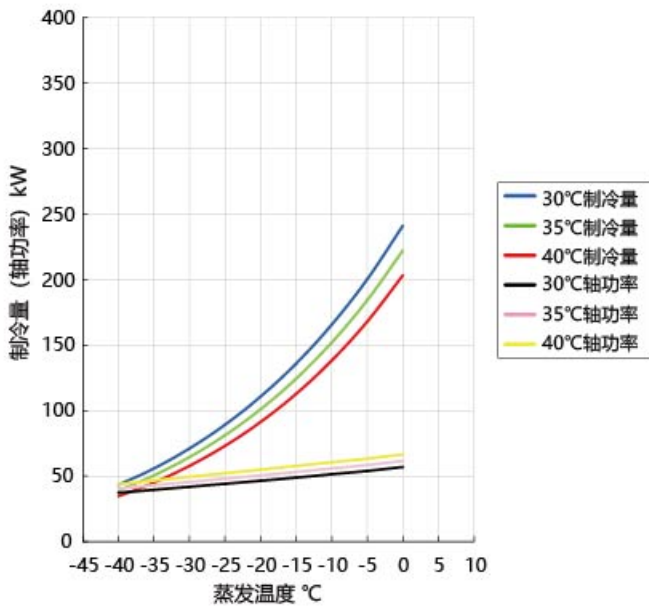


12L系列单级压缩机组性能参数表及曲线图·续

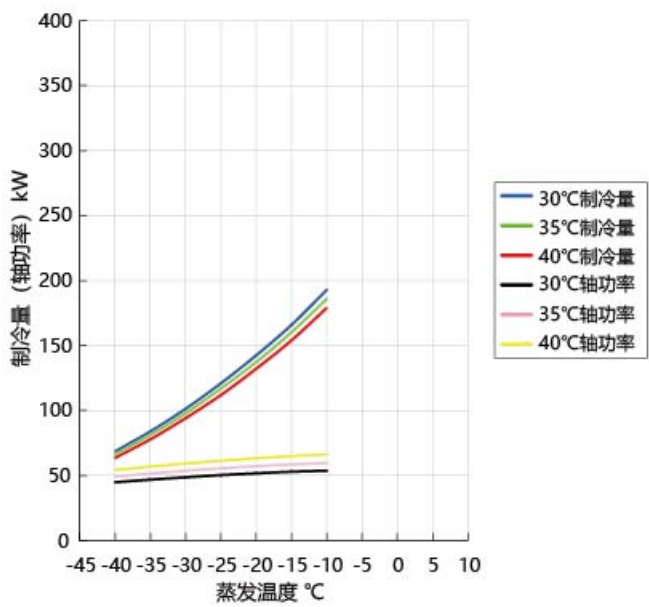
Tc Te	SRM-12L (R507A)						SRM-12L (R507A)					
	不带经济器						带经济器					
	制冷量			轴功率			制冷量			轴功率		
	30	35	40	30	35	40	30	35	40	30	35	40
-40	43.3	39	34.6	37.3	40.4	43.9	68.6	66.2	63.6	44.9	49.3	54.3
-35	55.9	50.6	45.1	39.6	43.1	46.7	84	81.2	77.9	46.9	51.6	56.9
-30	71.2	64.6	57.9	41.9	45.6	49.5	101.4	98	94.2	48.7	53.7	59.3
-25	89.3	81.3	73.2	44.2	48.1	52.3	121	116.9	112	50.4	55.6	61.4
-20	110.8	101.1	91.4	46.5	50.6	55	142.5	137.4	132.2	51.8	57.2	63.3
-15	136	124.5	112.9	48.9	53.2	57.8	165.9	160.3	154	53	58.6	65
-10	165.7	152.1	138.3	51.5	55.9	60.6	192.9	185.9	179	53.8	59.6	66.3
-5	200.4	184.4	168.1	54	58.5	63.4						
0	241.2	222.3	203.3	57	61.6	66.6						
5	-	-	-	-	-	-						

注：1、过热度0K，过冷度0K，液体接近温度5K（带经济器）
2、Tc—冷凝温度℃，Te—蒸发温度℃
3、制冷量（轴功率）单位kW
4、转速2960rpm

SNP12L-H**A (R507A冷凝温度35/40/45℃)



SAP12L-H**A (R507A冷凝温度35/40/45℃)



16系列单级压缩机组技术参数表

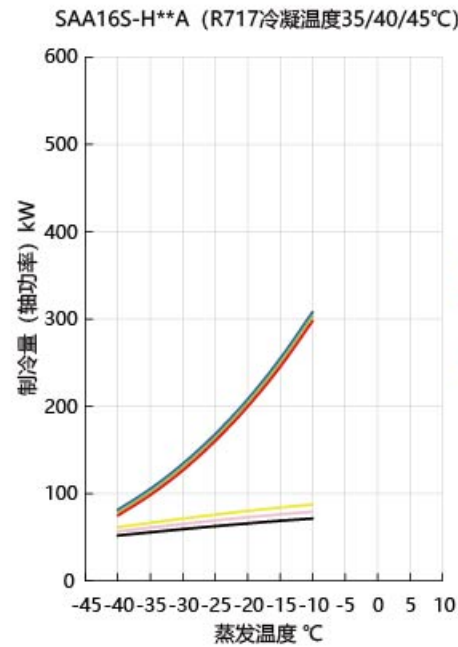
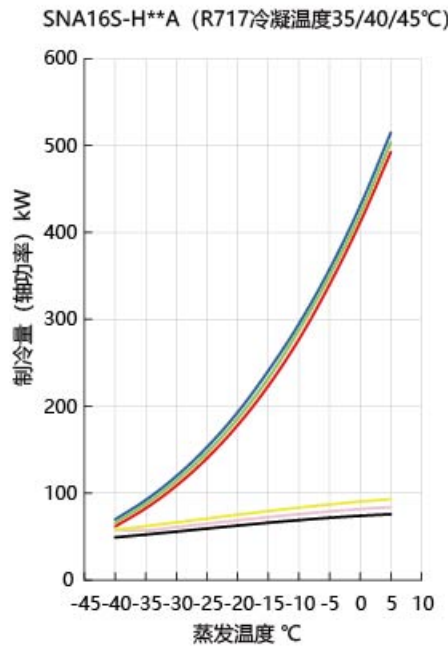
项目			单位	16系列						
压缩机	型号			SRM-16S		SRM-16M		SRM-16L		
	理论排量		m³/h	435		544		652		
	能调范围			无级调节：10%~满载						
制冷剂	品种			R717	R507A	R717	R507A	R717	R507A	
制冷量	高温工况		kW	504	402	630	505	755	612	
	中温工况		kW	232	224	291	283	348	342	
	低温工况(ECO)		kW	102	140	129	177	155	213	
电机	高温工况		kW	110	110	132	132	160	160	
	中温工况		kW	90	110	110	132	132	160	
	低温工况(ECO)		kW	90	110	90	132	110	160	
	电制			3P, 380V, 50Hz						
	额定转速		r/min	2960						
	转向			面对电机轴端：逆时针						
	电机功率			≤0.75						
冷冻机油	牌号		kW	S019 (R717) 、S010 (R507A)						
	标准			GB/T 16630 《冷冻机油》						
	充注量	高/中温	L	250		200		200		
低温		L	200		250		250			
外接管尺寸	吸气管		mm	DN125		DN125		DN125		
	排气管	高/中温	mm	DN32	DN50	DN80		DN80		
		低温	mm	DN50		DN65		DN65		
	经济器进出液管		mm	DN32	DN50	DN32	DN50	DN32	DN65	
	油分安全阀管		mm	DN32		DN32		DN32		
	经济器安全阀管		mm	DN20		DN20		DN20		
	油冷却方式	工质冷却	进液管	mm	DN40		DN40		DN40	
			出气管	mm	DN65		DN65		DN65	
		水冷	进水管	mm	DN40	DN32	DN40	DN32	DN40	DN32
			出水管	mm	DN40	DN32	DN40	DN32	DN40	DN32
冷却水量			m³/h	11	6	11	6	11	6	
外形尺寸	压降		bar	≤0.88	≤0.88	≤0.88	≤0.88	≤0.88	≤0.88	
	高温	L×W×H	mm	3450×1500×2300		3550×1500×2400		3550×1500×2400		
机组重量	低温	L×W×H	mm	3500×1500×2200		3500×1500×2200		3500×1500×2200		
	净重		kg	3100		3700		3900		
	运行重量		kg	3400		4000		4200		

注：1、机组所配电机功率可根据实际运行工况下轴功率进行选配，轴功率参数根据压缩机选型软件获得。
2、由于机组实际使用工况差异，机组的外形尺寸、机组重量可能有所差异，具体以实际设计为准。
3、油冷却方式可在水冷和工质冷却中任选其一，雪人推荐使用工质冷却方式。
4、ECO表示机组带经济器。
5、油冷工质及管径按低温工况计算（-35/35℃）
6、名义工况：高温工况：+5℃/35℃（R717），0℃/35℃（R507A）；中温工况：-15℃/35℃；低温工况：-35℃/35℃

16S系列单级压缩机组性能参数表及曲线图

Tc Te	SRM-16S (R717)						SRM-16S (R717)					
	不带经济器						带经济器					
	制冷量			轴功率			制冷量			轴功率		
	30	35	40	30	35	40	30	35	40	30	35	40
-40	69.6	65.8	61.6	49	57.6	57.6	81.1	78.1	74.8	51.9	56.6	61.4
-35	92	87.5	82.6	52.3	57	61.9	105.1	102	98.4	55.6	60.9	66.4
-30	119.5	114.2	108.6	55.7	60.9	66.3	133.9	130.5	126.6	59.2	65.1	71.2
-25	152.9	146.7	140.2	59.2	64.8	70.7	168	164.3	160.4	62.6	69.1	75.8
-20	193	185.8	178.2	62.6	68.6	75.1	207.8	204	199.8	65.8	72.8	80.1
-15	240.8	232.3	223.5	65.9	72.3	79.3	254.4	250	245.3	68.8	76.1	84
-10	294.7	287.5	277	68.9	75.8	83.3	307.9	303.4	297.9	71.4	79.2	87.5
-5	357.6	349.8	340.1	71.6	78.9	86.9						
0	430.6	421.2	411.8	73.9	81.7	90.2						
5	514.9	503.7	492.5	75.7	83.9	93						

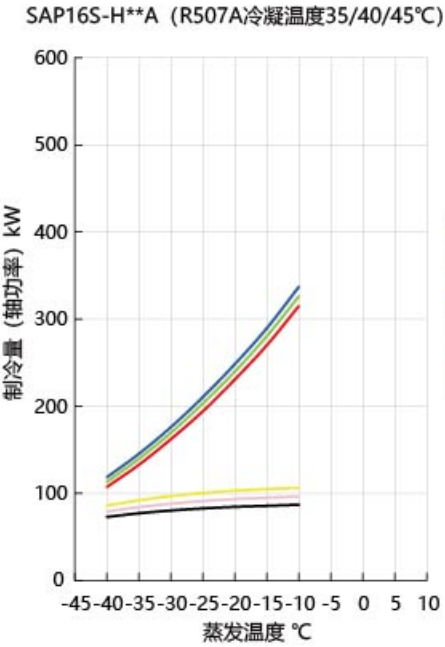
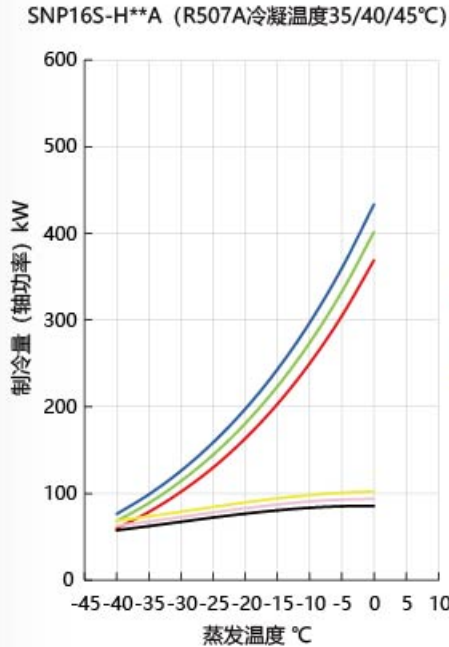
注：1、过热度0K，过冷度0K，液体接近温度5K（带经济器）
2、Tc—冷凝温度℃，Te—蒸发温度℃
3、制冷量（轴功率）单位kW
4、转速2960rpm



16S系列单级压缩机组性能参数表及曲线图·续

Tc Te	SRM-16S (R507A)						SRM-16S (R507A)					
	不带经济器						带经济器					
	制冷量			轴功率			制冷量			轴功率		
	30	35	40	30	35	40	30	35	40	30	35	40
-40	76.2	68.0	59.6	57.5	62.6	68.4	118.5	113.2	107.3	72.9	79.0	85.9
-35	98.8	88.8	78.6	62.3	67.6	73.5	145.4	139.7	132.8	77.1	84.1	92.0
-30	126.1	114.2	101.9	67.3	72.8	78.9	176	169.6	162.2	80.3	88.1	96.8
-25	158.8	144.6	129.9	72.2	78.0	84.4	210.6	203.3	194.3	82.7	91.1	100.4
-20	197.5	180.8	163.5	76.7	82.9	89.6	248.4	239.9	230.8	84.5	93.4	103.1
-15	243.2	223.6	203.2	80.5	87.2	94.3	289.7	280.7	270.1	85.7	94.9	104.9
-10	296.9	273.8	250.0	83.5	90.7	98.1	337.2	326.2	315.1	87.0	96.3	106.4
-5	359.8	332.7	304.8	85.2	92.9	100.9						
0	433.4	401.6	369.0	85.4	93.8	102.2						
5	-	-	-	-	-	-						

注：1、过热度0K，过冷度0K，液体接近温度5K（带经济器）
2、Tc—冷凝温度℃，Te—蒸发温度℃
3、制冷量（轴功率）单位kW
4、转速2960rpm

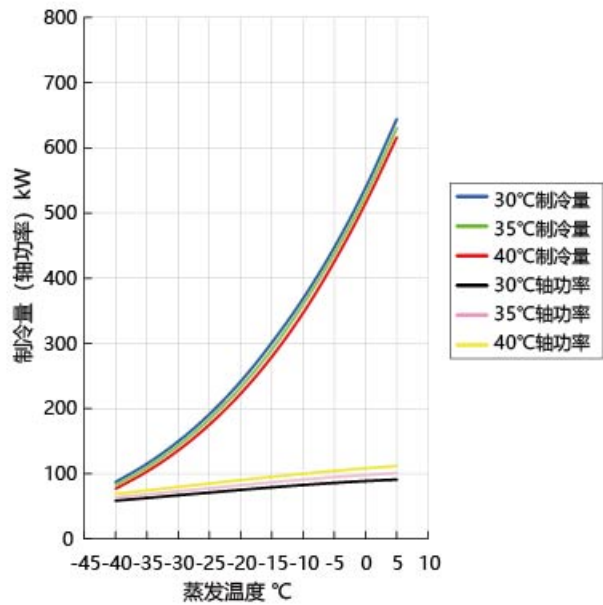


16M系列单级压缩机组性能参数表及曲线图

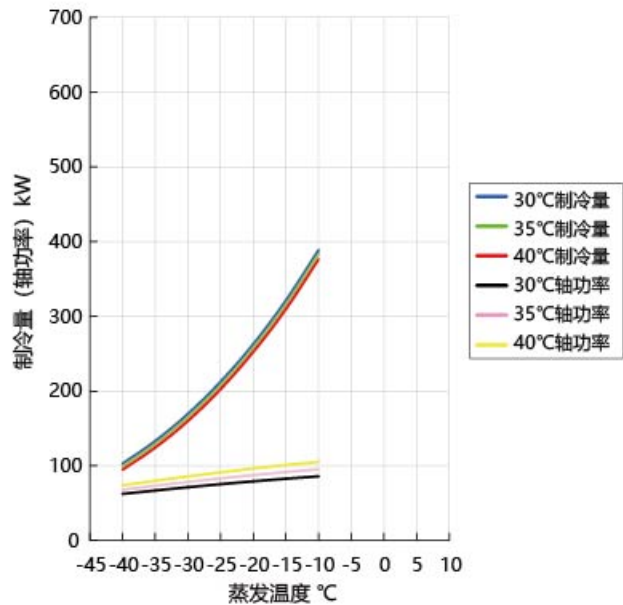
Tc Te	SRM-16M (R717)						SRM-16M (R717)					
	不带经济器						带经济器					
	制冷量			轴功率			制冷量			轴功率		
	30	35	40	30	35	40	30	35	40	30	35	40
-40	87.2	82.4	77.1	58.8	63.9	69.3	102.7	99	94.7	62.4	68	73.9
-35	115.2	109.5	103.4	62.9	68.5	74.5	133	129.1	124.5	66.9	73.3	79.9
-30	149.5	143	135.8	67.1	73.2	79.8	169.3	165.1	160.1	71.3	78.3	85.7
-25	191.2	183.6	175.3	71.2	77.9	85.1	212.3	207.7	202.7	75.4	83.1	91.2
-20	241.3	232.4	222.8	75.3	82.5	90.3	262.5	257.8	252.5	79.2	87.5	96.3
-15	301	290.6	279.5	79.2	87	95.4	321.1	315.9	309.9	82.7	91.6	101
-10	368.6	359.5	346.5	82.8	91.1	100.1	388.5	383.2	376.4	85.9	95.2	105.1
-5	447.1	437.4	425.4	86.1	94.9	104.5						
0	538.4	526.8	515	88.9	98.2	108.5						
5	643.9	630	615.9	91.1	101	111.9						

注：1、过热度0K，过冷度0K，液体接近温度5K（带经济器）
2、Tc—冷凝温度℃，Te—蒸发温度℃
3、制冷量（轴功率）单位kW
4、转速2960rpm

SNA16M-H**A (R717冷凝温度35/40/45℃)



SAA16M-H**A (R717冷凝温度35/40/45℃)

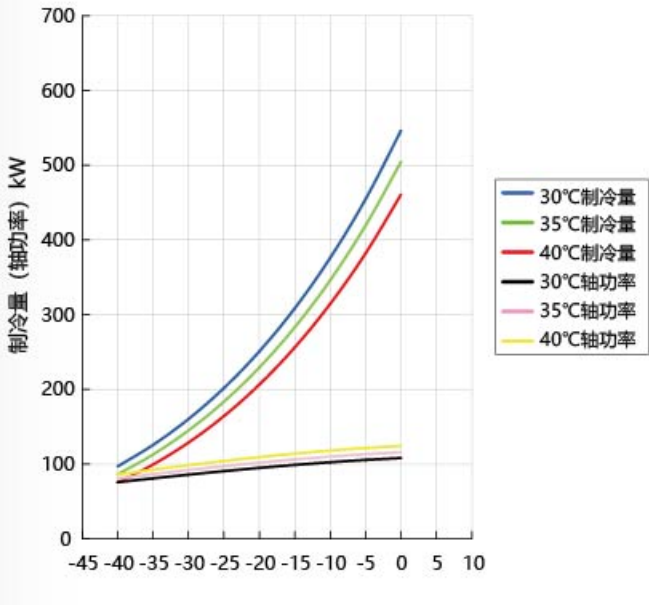


16M系列单级压缩机组性能参数表及曲线图·续

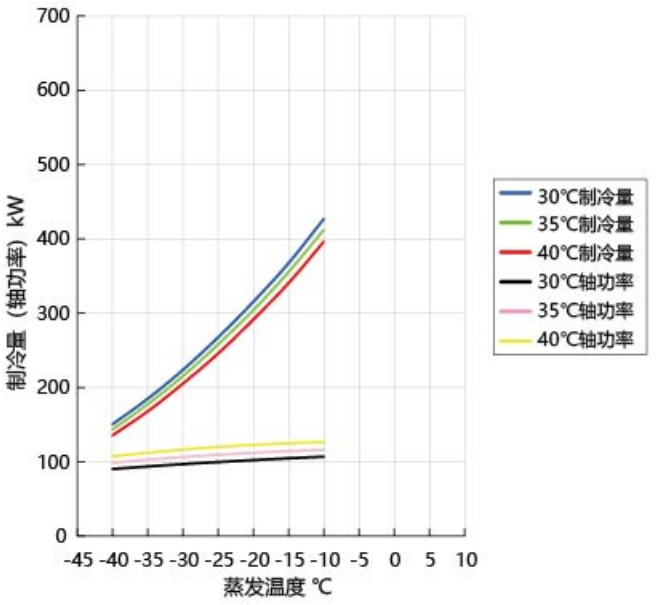
Tc Te	SRM-16M (R507A)						SRM-16M (R507A)					
	不带经济器						带经济器					
	制冷量			轴功率			制冷量			轴功率		
	30	35	40	30	35	40	30	35	40	30	35	40
-40	96.8	86.2	75.2	75.8	80.8	86.0	150.4	143.5	135.4	90.2	98.5	107.1
-35	125.6	112.8	99.4	80.9	86.6	92.4	184.7	177.4	167.8	93.6	102.7	112.1
-30	160.3	145.0	128.8	85.8	92.0	98.5	223.7	215.3	205.1	96.8	106.3	116.4
-25	201.7	183.5	164.2	90.5	97.1	104.1	267.5	258	245.7	99.6	109.4	119.9
-20	250.8	229.3	206.4	94.9	101.9	109.3	315.4	304.2	291.5	102.2	112.0	122.7
-15	308.5	283.1	256.2	98.9	106.2	114.0	367.4	355.4	340.5	104.6	114.3	124.9
-10	376.0	346.0	314.4	102.5	110.0	118.1	426.9	412.2	396.3	106.8	116.1	126.4
-5	454.7	419.4	382.1	105.6	113.2	121.5						
0	546.4	504.6	460.8	108.1	115.8	124.3						
5	-	-	-	-	-	-						

注：1、过热度0K，过冷度0K，液体接近温度5K（带经济器）
2、Tc—冷凝温度℃，Te—蒸发温度℃
3、制冷量（轴功率）单位kW
4、转速2960rpm

SNP16M-H**A (R507A冷凝温度35/40/45℃)



SAP16M-H**A (R507A冷凝温度35/40/45℃)

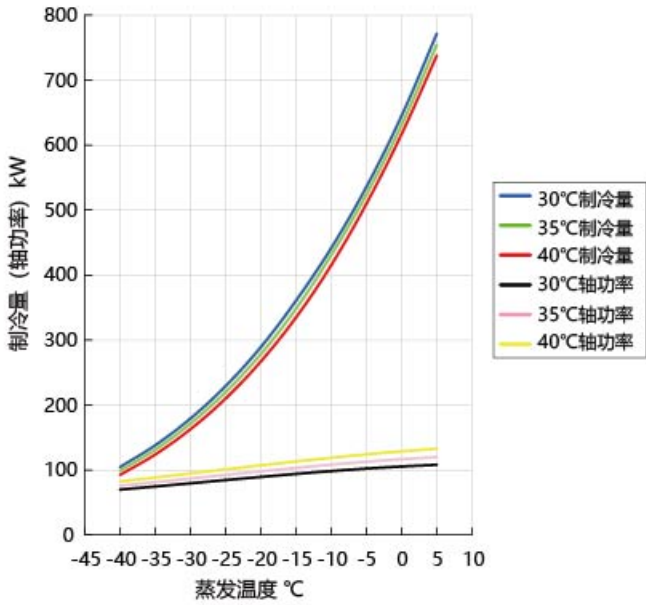


16L系列单级压缩机组性能参数表及曲线图

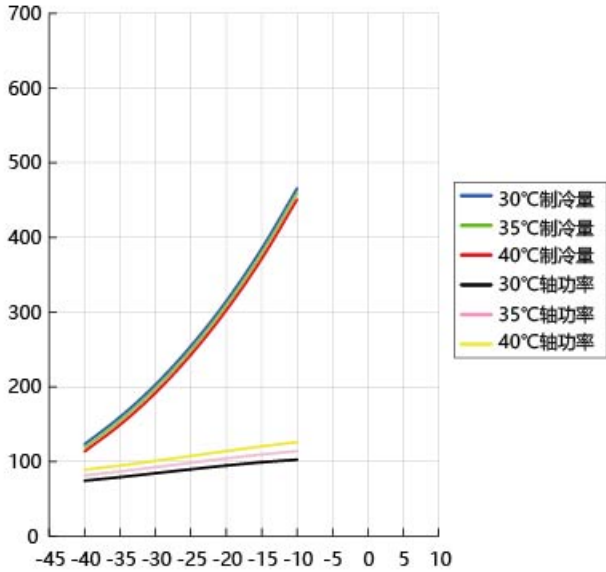
Tc Te	SRM-16L (R717)						SRM-16L (R717)					
	不带经济器						带经济器					
	制冷量			轴功率			制冷量			轴功率		
	30	35	40	30	35	40	30	35	40	30	35	40
-40	104.5	98.7	92.5	69.9	76	82.4	123.1	118.6	113.5	74.3	81.5	89.1
-35	138.1	131.3	123.9	74.7	81.4	88.5	159.5	154.8	149.2	79.1	86.7	94.6
-30	179.2	171.4	162.8	79.6	86.9	94.8	202.9	197.8	191.9	84.3	92.4	100.9
-25	229.2	220	210.1	84.6	92.5	101.1	254.4	249	243	89.6	98.3	107.4
-20	289.2	278.5	267.1	89.4	98	107.3	314.6	309	302.6	94.6	104.1	114
-15	360.7	348.3	334.9	94.1	103.3	113.3	384.9	378.6	371.4	99	109.4	120.3
-10	441.7	430.9	415.3	98.4	108.3	119	465.6	459.3	451.1	102.5	114	126
-5	535.9	524.2	509.9	102.3	112.8	124.2						
0	645.3	631.3	617.2	105.5	116.7	128.8						
5	771.7	755	738.2	108.1	119.9	132.8						

注：1、过热度0K，过冷度0K，液体接近温度5K（带经济器）
2、Tc—冷凝温度℃，Te—蒸发温度℃
3、制冷量（轴功率）单位kW
4、转速2960rpm

SNA16L-H**A (R717冷凝温度35/40/45℃)



SAA16L-H**A (R717冷凝温度35/40/45℃)

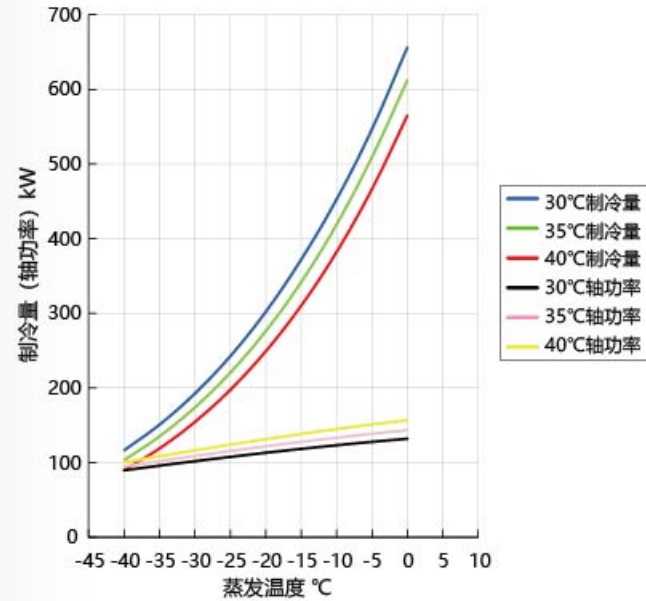


16L系列单级压缩机组性能参数表及曲线图·续

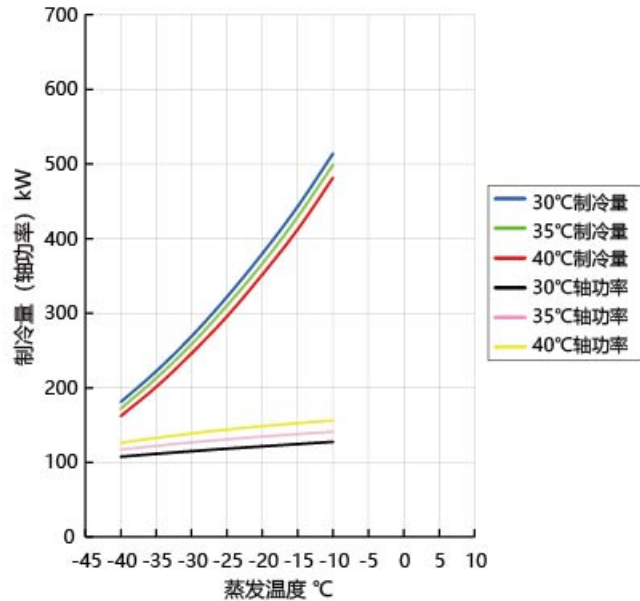
Tc Te	SRM-16L (R507A)						SRM-16L (R507A)					
	不带经济器						带经济器					
	制冷量			轴功率			制冷量			轴功率		
	30	35	40	30	35	40	30	35	40	30	35	40
-40	116.4	103.4	89.9	89.7	94.9	100.4	180.9	172.1	162.1	107.7	117.2	126.3
-35	150.9	135.2	119.0	96.0	102.1	108.6	222.1	212.8	201.1	111.5	122.2	132.9
-30	192.6	174.0	154.6	102.0	108.9	116.5	268.9	258.5	246.2	115.0	126.8	138.8
-25	242.6	220.6	197.6	107.7	115.5	124.1	321.8	310.2	295.6	118.4	130.9	144.0
-20	302.0	276.1	249.1	113.2	121.8	131.4	379.8	366.4	351.7	121.5	134.7	148.6
-15	371.9	341.7	310.1	118.4	127.8	138.4	443	429.1	412.2	124.6	138.0	152.6
-10	452.5	418.8	382.0	123.3	133.4	145.0	513.9	498.9	481.6	127.6	141.1	156.2
-5	546.5	509.0	466.3	127.9	138.7	151.1						
0	656.1	612.1	564.7	132.0	143.6	156.9						
5	-	-	-	-	-	-						

注：1、过热度0K，过冷度0K，液体接近温度5K（带经济器）
2、Tc—冷凝温度℃，Te—蒸发温度℃
3、制冷量（轴功率）单位kW
4、转速2960rpm

SNP16L-H**A (R507A冷凝温度35/40/45℃)



SAP16L-H**A (R507A冷凝温度35/40/45℃)



20系列单级压缩机组技术参数表

项目			单位	20系列								
压缩机	型号			SRM-20S		SRM-20M		SRM-20L		SRM-20LL		
	理论排量		m³/h	850		1100		1270		1496		
	能调范围			无级调节：10% ~ 满载								
制冷剂	品种			R717	R507A	R717	R507A	R717	R507A	R717	R507A	
制冷量	高温工况		kW	984	773	1274	993	1471	1189	1732	1396	
	中温工况		kW	461	431	596	553	688	660	810	775	
	低温工况(ECO)		kW	208	278	268	356	309	417	379	485	
电机	高温工况		kW	185	220	250	280	280	315	315	355	
	中温工况		kW	160	200	200	250	250	280	280	355	
	低温工况(ECO)		kW	160	200	185	250	200	280	250	355	
	电制			3P, 380V, 50Hz								
	额定转速		r/min	2960								
	转向			面对电机轴端：逆时针								
油泵	电机功率		kW	≤1.1								
冷冻机油	牌号			S019 (R717) 、S010 (R507A)								
	标准			GB/T 16630 《冷冻机油》								
	充注量	高/中温	L	400		400		400		450	400	
		低温	L	350		350	400	350	400	500	450	
外接管尺寸	吸气管		mm	DN150		DN150		DN150		DN150		
	排气管	高/中温	mm	DN100		DN100		DN100		DN125		
		低温	mm	DN65		DN80		DN80		DN80		
	经济器进出液管		mm	DN50	DN65	DN50	DN80	DN50	DN100	DN50	DN100	
	安全阀管		mm	DN32		DN32		DN32		DN32		
	油冷却方式	工质冷却	进液管	mm	DN20		DN20		DN20		DN20	
			出气管	mm	DN50		DN50		DN50		DN50	
			工质耗量	kg/h	DN80		DN80		DN80		DN80	
		水冷	进水管	mm	DN65	DN50	DN65	DN50	DN65	DN50	DN65	DN50
			出水管	mm	DN65	DN50	DN65	DN50	DN65	DN50	DN65	DN50
			冷却水量	m³/h	22	13	22	13	22	13	22	13
			压降	bar	≤0.88	≤0.88	≤0.88	≤0.88	≤0.88	≤0.88	≤0.88	≤0.88
	外形尺寸	高温	L×W×H	mm	3800×1800×2800		3800×1800×2900		3800×1800×2700		4200×2000×3000	
低温		L×W×H	mm	3800×1800×2700		3800×1800×2700		3800×1800×2700		4100×2000×2900		
机组重量	净重		kg	5000		5000		5800		7500		
	运行重量		kg	5500		5500		6400		8500		

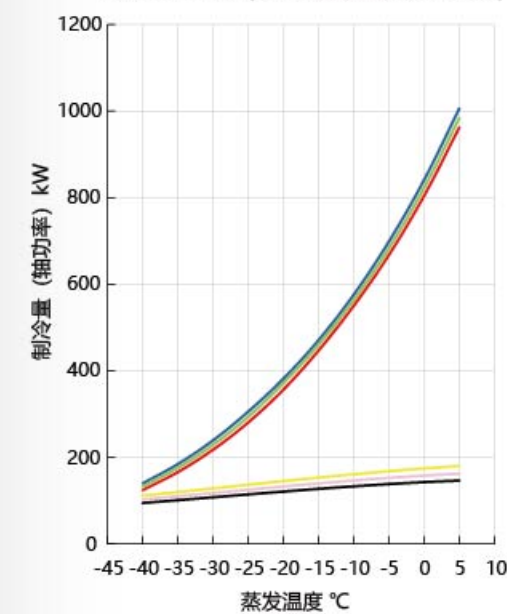
- 注: 1、机组所配电机功率可根据实际运行工况下轴功率进行选配, 轴功率参数根据压缩机选型软件获得。
 2、由于机组实际使用工况差异, 机组的外形尺寸、机组重量可能有所差异, 具体以实际设计为准。
 3、油冷却方式可在水冷和工质冷却中任选其一, 雪人推荐使用工质冷却方式。
 4、ECO表示机组带经济器。
 5、油冷工质及管径按低温工况计算 (-35/35℃)
 6、名义工况: 高温工况: +5℃/35℃ (R717) , 0℃/35℃ (R507A) ; 中温工况: -15℃/35℃; 低温工况: -35℃/35℃

20S系列单级压缩机组性能参数表及曲线图

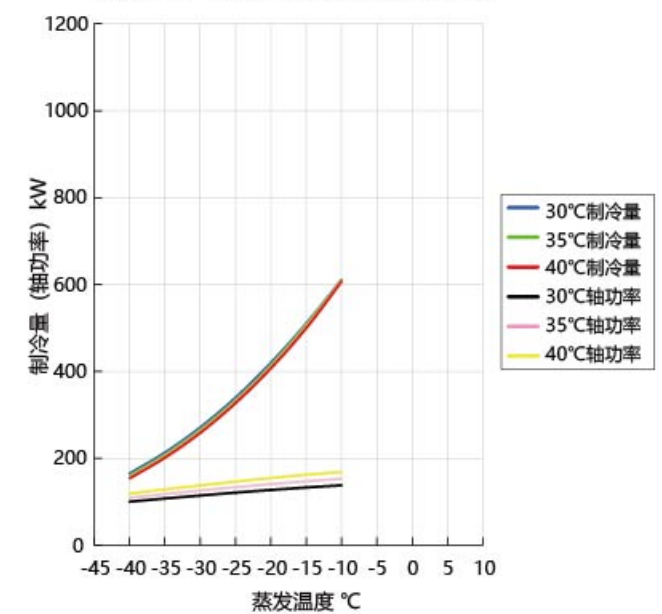
Tc Te	SRM-20S (R717)						SRM-20S (R717)					
	不带经济器						带经济器					
	制冷量			轴功率			制冷量			轴功率		
	30	35	40	30	35	40	30	35	40	30	35	40
-40	139.7	132.2	124.1	94.5	102.7	111.4	164.7	159.6	153.8	100.2	109.2	118.7
-35	184.4	175.6	166	101	110.1	119.7	213	207.9	201.6	107.5	117.7	128.4
-30	239.2	228.9	217.7	107.7	117.6	128.2	270.9	265.4	258.8	114.4	125.8	137.7
-25	305.7	293.7	280.7	114.4	125.1	136.7	339.5	333.7	327.4	121.1	133.4	146.5
-20	381.7	371.6	356.6	120.9	132.6	145.1	419.6	414	407.4	127.2	140.6	154.7
-15	470.8	460.5	447	127.2	139.7	153.2	509.8	506.9	499.7	132.9	147.1	162.2
-10	575.9	563.2	550.5	133	146.4	160.8	610.5	609.3	606.7	137.9	152.9	168.9
-5	698.7	683.4	668	138.2	152.5	167.9						
0	841.3	823.1	804.6	142.7	157.8	174.3						
5	1006.1	984.3	962.4	146.3	162.3	179.7						

- 注: 1、过热度0K, 过冷度0K, 液体接近温度5K (带经济器)
 2、Tc—冷凝温度℃, Te—蒸发温度℃
 3、制冷量 (轴功率) 单位kW
 4、转速2960rpm

SNA20S-H**A (R717/冷凝温度35/40/45℃)



SAA20S-H**A (R717/冷凝温度35/40/45℃)

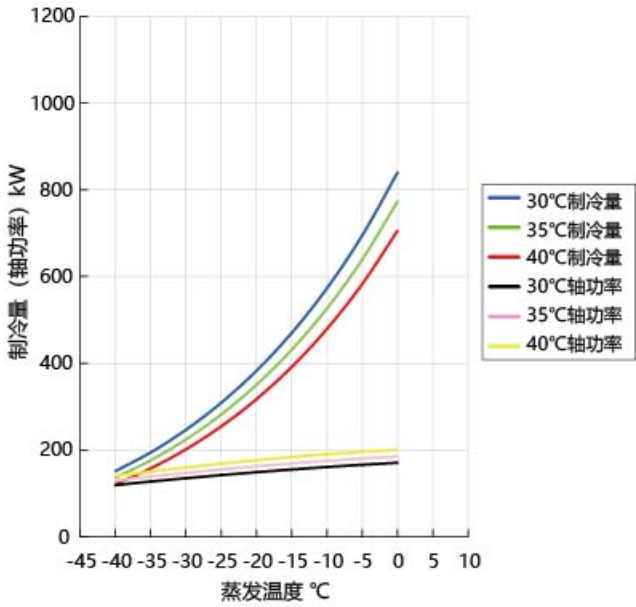


20S系列单级压缩机组性能参数表及曲线图 ·续

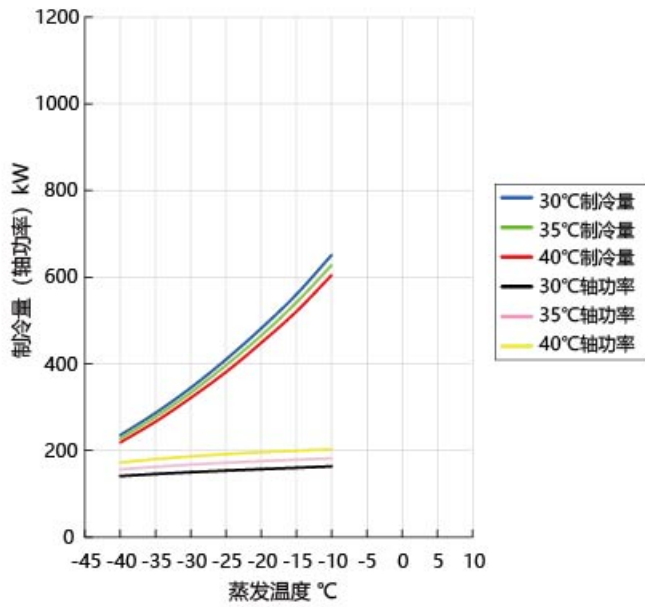
Tc Te	SRM-20S (R507A)						SRM-20S (R507A)					
	不带经济器						带经济器					
	制冷量			轴功率			制冷量			轴功率		
	30	35	40	30	35	40	30	35	40	30	35	40
-40	151.3	136.4	121.3	119.4	129.7	140.3	235.3	227.1	218.5	141.0	156.3	172.5
-35	194.7	176.4	157.8	127.4	138.7	150.4	286.6	277.5	266.5	145.8	162.3	180.1
-30	246.9	224.6	201.9	135.1	147.2	159.8	344.6	333.7	321.5	149.9	167.5	186.4
-25	309.2	282.2	254.7	142.2	155.2	168.6	410	396.7	381	153.6	171.8	191.6
-20	383.0	350.6	317.5	149.0	162.5	176.6	481.7	465.2	448.4	157.0	175.5	196.0
-15	470.3	431.4	391.8	155.2	169.2	183.8	560.1	541.7	520.8	160.2	178.8	199.6
-10	573.4	526.9	479.6	160.9	175.2	190.3	651.1	627.6	604.5	163.5	181.9	202.7
-5	695.2	639.6	583.1	166.1	180.6	195.9						
0	839.9	773.1	705.7	170.8	185.3	200.8						
5	-	-	-	-	-	-						

注：1、过热度0K，过冷度0K，液体接近温度5K（带经济器）
2、Tc—冷凝温度℃，Te—蒸发温度℃
3、制冷量（轴功率）单位kW
4、转速2960rpm

SNP20S-H**A (R507A冷凝温度35/40/45℃)



SAP20S-H**A (R507A冷凝温度35/40/45℃)

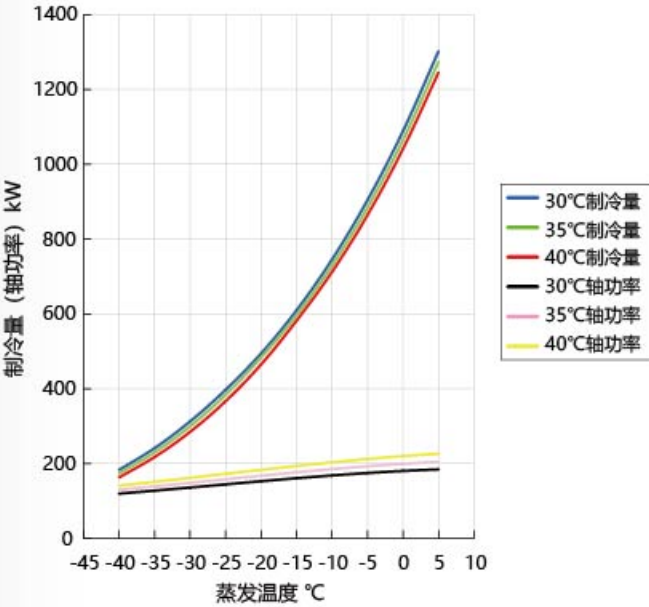


20M系列单级压缩机组性能参数表及曲线图

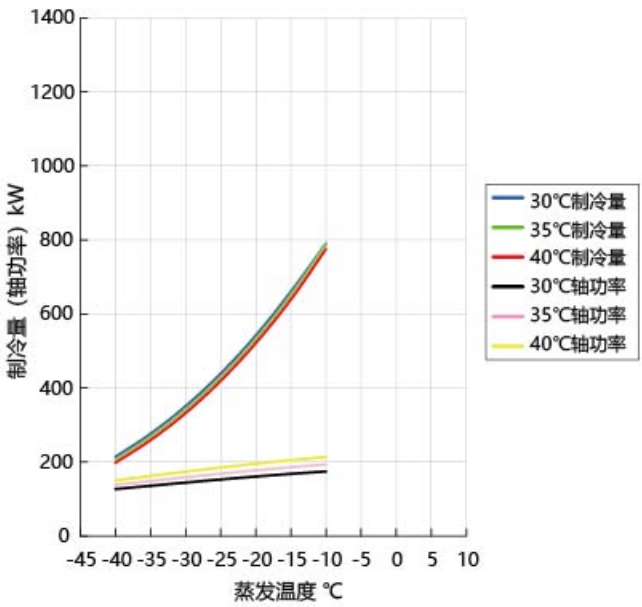
Tc Te	SRM-20M (R717)						SRM-20M (R717)					
	不带经济器						带经济器					
	制冷量			轴功率			制冷量			轴功率		
	30	35	40	30	35	40	30	35	40	30	35	40
-40	182.6	173.1	162.5	119.3	129.6	140.5	212.9	205.9	197.4	126.5	137.9	149.7
-35	240.8	229.7	217.1	127.3	138.7	150.8	275.4	268	258.8	135.4	148.3	161.8
-30	312.2	299.1	284.4	135.6	148.1	161.4	350	342	331.9	144.1	158.4	173.5
-25	396.7	383.3	366.3	144.1	157.7	172.3	438.3	429.6	419.4	152.5	168.1	184.6
-20	493.9	483	464.6	152.5	167.2	182.9	541.2	532.4	521.3	160.4	177.2	195.1
-15	609.3	595.9	581.9	160.5	176.3	193.3	659.8	651.5	639.1	167.6	185.6	204.7
-10	745.2	728.9	712.4	167.9	184.8	203	790.1	788.5	775.6	174.1	193.1	213.2
-5	904.2	884.4	864.5	174.5	192.5	211.9						
0	1088.8	1065.1	1041.3	180	199	219.7						
5	1302	1273.8	1245.4	184.2	204.3	226.2						

注：1、过热度0K，过冷度0K，液体接近温度5K（带经济器）
2、Tc—冷凝温度℃，Te—蒸发温度℃
3、制冷量（轴功率）单位kW
4、转速2960rpm

SNA20M-H**A (R717S冷凝温度35/40/45℃)



SAA20M-H**A (R717S冷凝温度35/40/45℃)

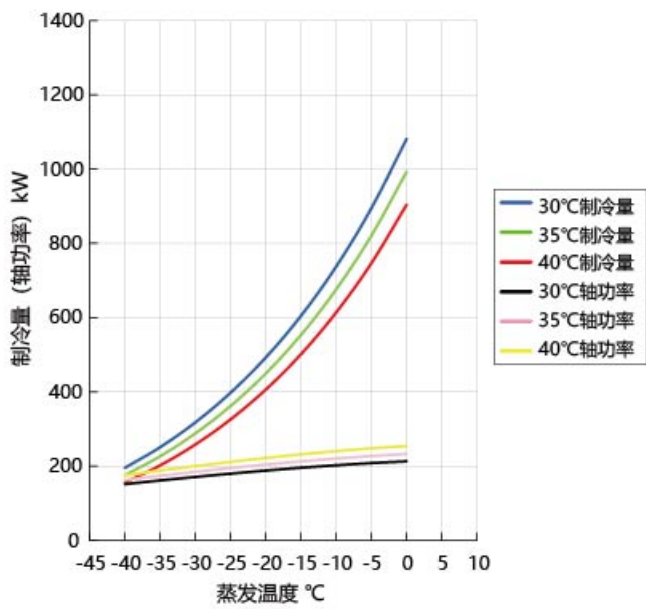


20M系列单级压缩机组性能参数表及曲线图 ·续

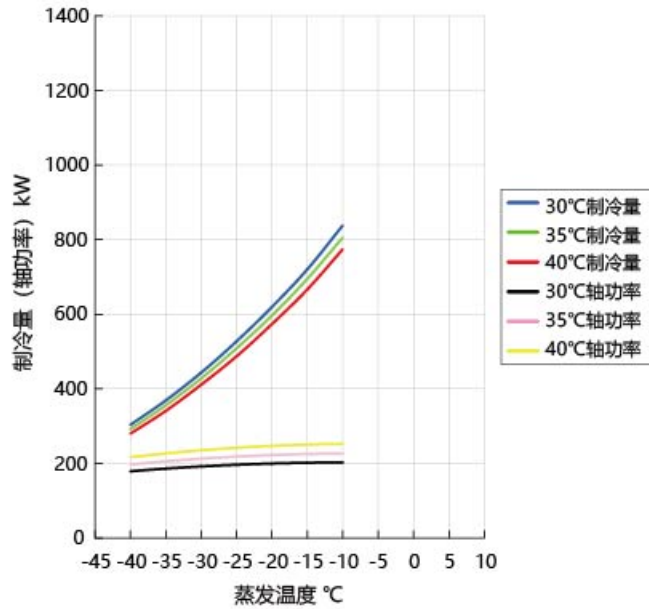
Tc Te	SRM-20M (R507A)						SRM-20M (R507A)					
	不带经济器						带经济器					
	制冷量			轴功率			制冷量			轴功率		
	30	35	40	30	35	40	30	35	40	30	35	40
-40	195.1	175.3	155.3	151.3	162.5	175.2	303.2	291.6	279.6	178.8	196.9	216.6
-35	250.7	226.3	201.8	161.2	173.7	187.8	368.8	355.9	340.8	185.9	205.4	226.6
-30	317.6	288.0	258.1	170.6	184.4	199.9	443.2	427.8	411	191.7	212.5	235.0
-25	397.6	361.8	325.7	179.5	194.5	211.2	527.2	508.6	487.1	196.2	218.1	241.7
-20	492.5	449.6	406.1	187.8	203.9	221.8	619.4	596.5	573.5	199.6	222.3	246.9
-15	604.9	553.4	501.4	195.4	212.5	231.5	720.4	694.9	666.5	201.7	225.1	250.4
-10	737.8	676.2	614.1	202.2	220.2	240.2	837.9	805.6	774.1	202.6	226.5	252.5
-5	895.1	821.3	747.0	208.0	227.0	247.8						
0	1081.8	993.2	904.4	212.8	232.6	254.2						
5	-	-	-	-	-	-						

注：1、过热度0K，过冷度0K，液体接近温度5K（带经济器）
2、Tc—冷凝温度℃，Te—蒸发温度℃
3、制冷量（轴功率）单位kW
4、转速2960rpm

SNP20M-H**A (R507A冷凝温度35/40/45℃)



SAP20M-H**A (R507A冷凝温度35/40/45℃)

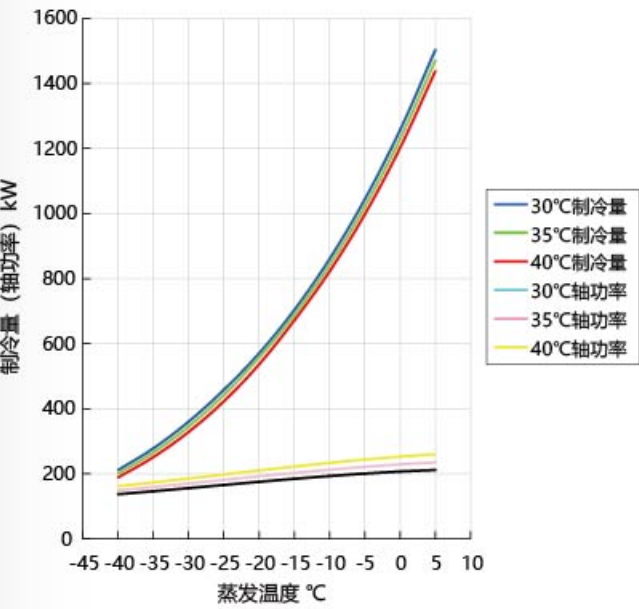


20L系列单级压缩机组性能参数表及曲线图

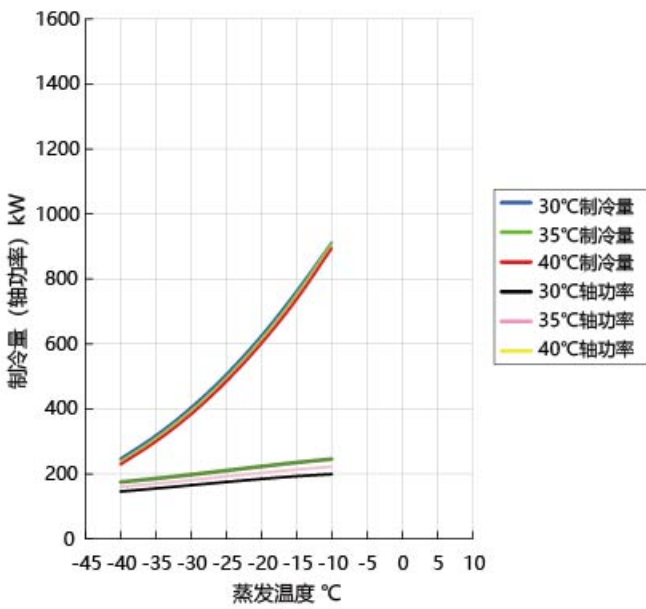
Tc Te	SRM-20L (R717)						SRM-20L (R717)					
	不带经济器						带经济器					
	制冷量			轴功率			制冷量			轴功率		
	30	35	40	30	35	40	30	35	40	30	35	40
-40	211.1	200.2	188.7	137.1	149	161.5	246.1	237.9	229.1	145.7	159.8	174.8
-35	278	265.1	251.3	146.3	159.4	173.3	317.7	309.2	299.4	155.1	169.9	185.6
-30	360.1	345	328.7	155.9	170.2	185.6	403.5	394.2	383.4	165.1	180.9	197.6
-25	458	442.2	423	165.6	181.3	198	505.5	495.3	484.1	175	192.2	210.2
-20	570.3	557.6	536.5	175.3	192.1	210.3	624.7	614.4	601.7	184.4	203.2	222.8
-15	703.5	688	672	184.5	202.6	222.2	761.8	752.4	737.7	192.7	213.4	234.9
-10	860.4	841.6	822.5	193	212.4	233.4	912.2	910.4	895.2	199.2	222.1	245.7
-5	1043.9	1021.1	998.1	200.6	221.2	243.7						
0	1257	1229.8	1202.2	206.9	228.8	252.6						
5	1503.2	1470.7	1437.9	211.6	234.8	260						

注：1、过热度0K，过冷度0K，液体接近温度5K（带经济器）
2、Tc—冷凝温度℃，Te—蒸发温度℃
3、制冷量（轴功率）单位kW
4、转速2960rpm

SNA20L-H**A (R717冷凝温度35/40/45℃)



SAA20L-H**A (R717冷凝温度35/40/45℃)

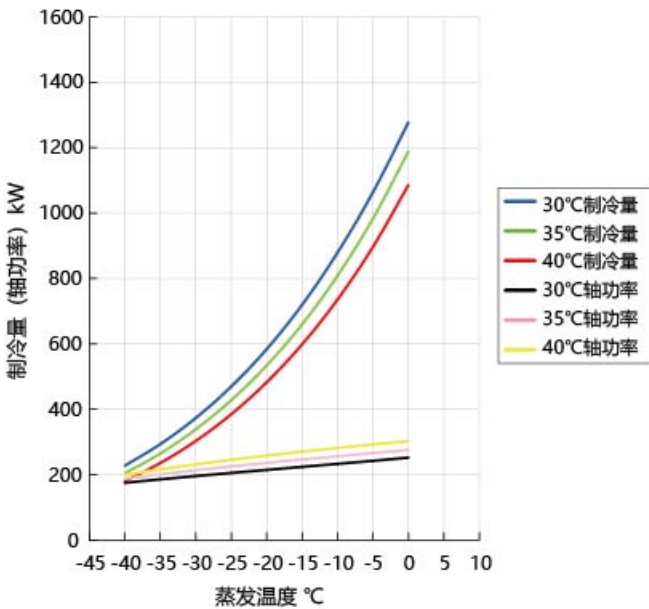


20L系列单级压缩机组性能参数表及曲线图 续

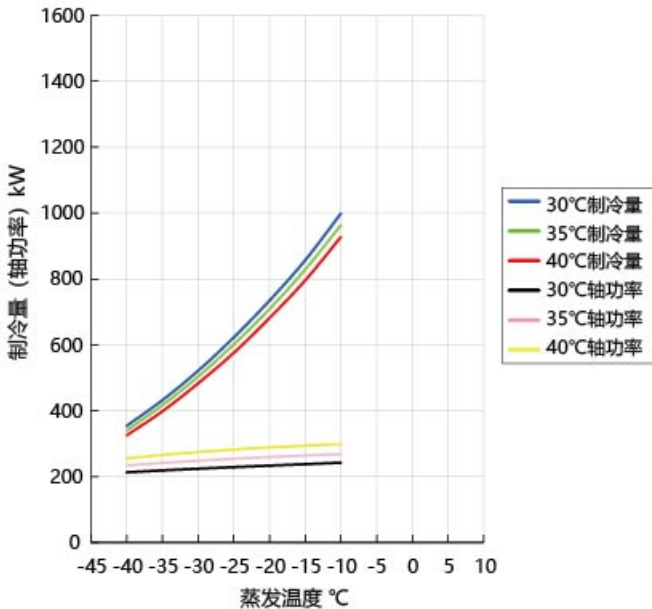
Tc Te	SRM-20L (R507A)						SRM-20L (R507A)					
	不带经济器						带经济器					
	制冷量			轴功率			制冷量			轴功率		
	30	35	40	30	35	40	30	35	40	30	35	40
-40	227.7	204.4	180.6	175.5	188.2	200	354.1	340.3	325.3	213.3	234.1	255.7
-35	293.7	265.1	235.9	186	201.4	216.5	432.2	417.1	398.5	219.1	241.8	266
-30	373.7	339	303.4	196	213.7	231.6	521.5	503.7	483.2	224.3	248.5	274.8
-25	469.7	428	385.1	205.6	225.3	245.7	622.9	601.7	576	229.1	254.5	282.4
-20	584.1	534.2	482.8	214.9	236.2	258.7	734.6	708.9	681.7	233.7	259.6	288.8
-15	719.8	660.2	598.9	224.2	246.6	270.8	857.2	829	796	238.1	264.3	294.2
-10	879.7	808.9	736	233.4	256.6	282.1	999	963.6	927.7	242.6	268.4	298.7
-5	1064.5	983.7	897.2	242.7	266.4	292.8						
0	1277.9	1188.8	1086.3	252.3	276	303						
5	-	-	-	-	-	-						

注：1、过热度0K，过冷度0K，液体接近温度5K（带经济器）
2、Tc—冷凝温度℃，Te—蒸发温度℃
3、制冷量（轴功率）单位kW
4、转速2960rpm

SNP20L-H**A (R507A冷凝温度35/40/45℃)



SAP20L-H**A (R507A冷凝温度35/40/45℃)

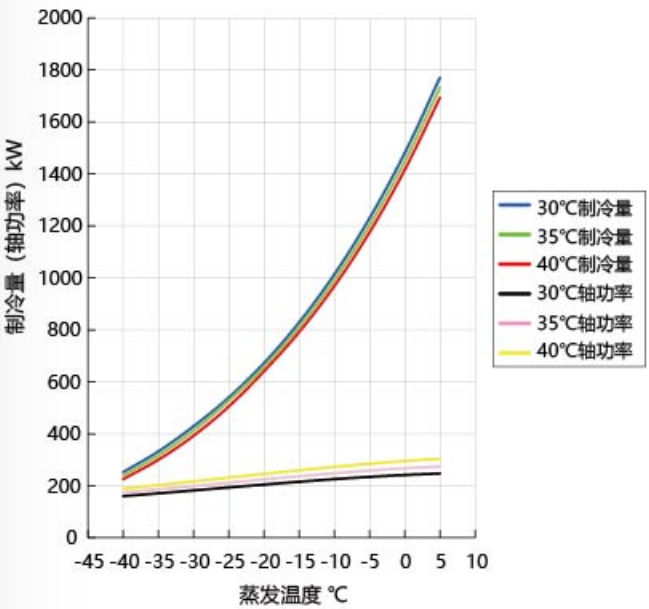


20LL系列单级压缩机组性能参数表及曲线图

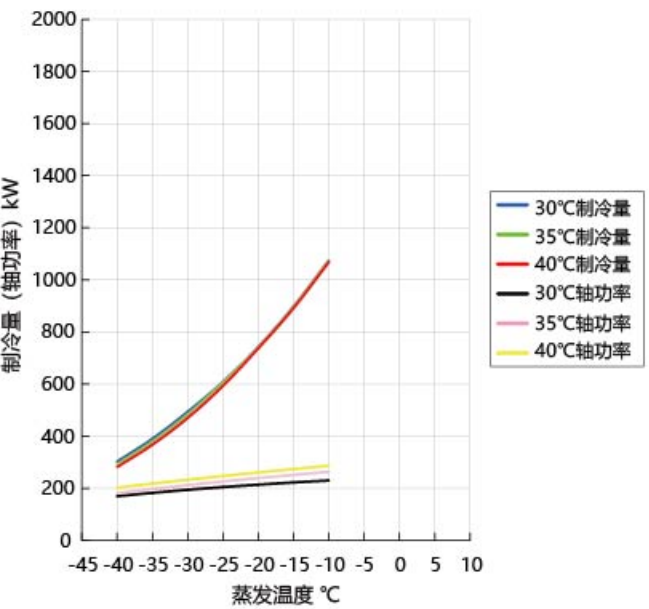
Tc Te	SRM-20LL (R717)						SRM-20LL (R717)					
	不带经济器						带经济器					
	制冷量			轴功率			制冷量			轴功率		
	30	35	40	30	35	40	30	35	40	30	35	40
-40	252.2	239.1	225.4	160.3	174.1	188.7	301.9	292.1	281.6	169.5	181.3	202.3
-35	332	316.6	300.2	171	186.3	202.5	389.6	379.3	367.6	182.4	197.2	217.9
-30	428.9	412.1	392.6	182.2	199	216.9	493.1	483.3	470.3	194.1	212	232.8
-25	539.5	527.4	505.2	193.6	211.8	231.4	608.1	606.1	593.6	204.5	226	247
-20	671.7	656.8	640.8	204.8	224.6	245.8	741.8	739.9	737.4	213.9	239.1	260.6
-15	828.7	810.4	792	215.6	236.8	259.7	897.3	894.2	891.7	222.4	251.5	273.7
-10	1013.5	991.3	968.9	225.6	248.3	272.8	1074.5	1072.4	1068.3	229.9	263.2	286.4
-5	1229.7	1202.8	1175.7	234.4	258.6	284.8						
0	1480.7	1448.6	1416.1	241.8	267.4	295.3						
5	1770.7	1732.4	1693.8	247.4	274.4	303.9						

注：1、过热度0K，过冷度0K，液体接近温度5K（带经济器）
2、Tc—冷凝温度℃，Te—蒸发温度℃
3、制冷量（轴功率）单位kW
4、转速2960rpm

SNA20LL-H**A (R717冷凝温度35/40/45℃)



SAA20LL-H**A (R717冷凝温度35/40/45℃)

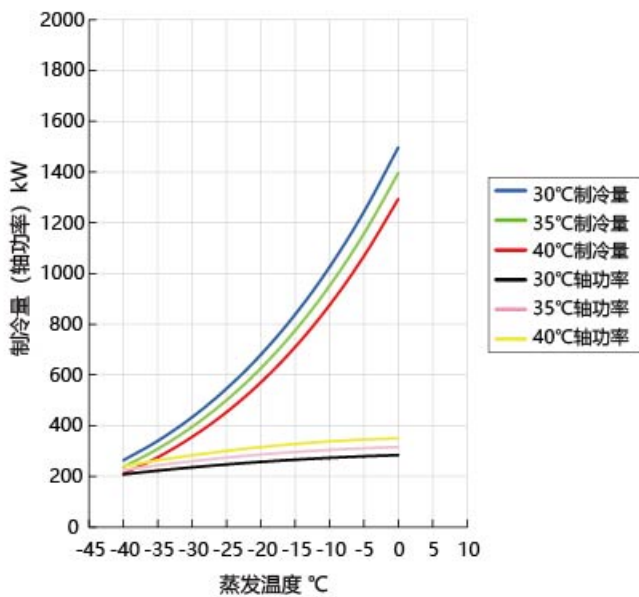


20LL系列单级压缩机组性能参数表及曲线图·续

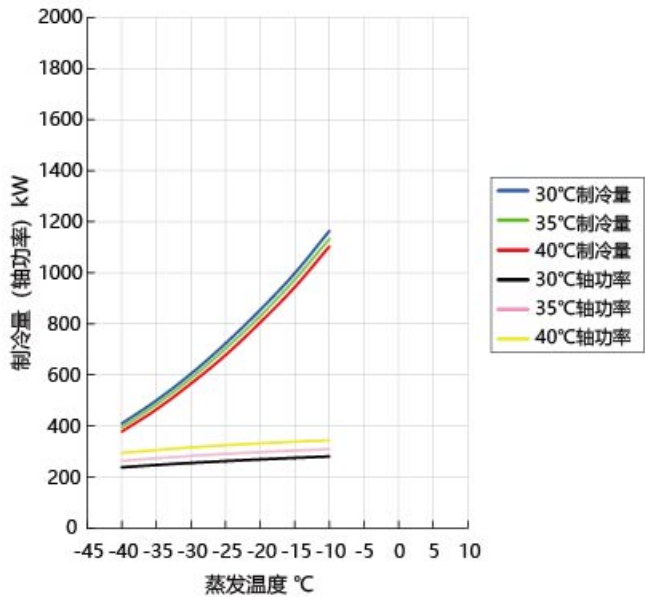
Tc Te	SRM-20LL (R507A)						SRM-20LL (R507A)					
	不带经济器						带经济器					
	制冷量			轴功率			制冷量			轴功率		
	30	35	40	30	35	40	30	35	40	30	35	40
-40	263.2	237.1	209.9	208.2	225.4	240.6	409.3	394.8	378.2	238.2	263.3	294.1
-35	339.9	308.2	275.2	222.6	243.5	263.1	500.2	485	465.1	247.3	273.7	305.9
-30	433.1	395.2	355.5	235.5	259.7	283	604.6	587.2	566.3	255.4	282.8	316
-25	545.5	500.3	453.1	247	273.8	300.4	723.5	703.4	677.9	262.6	290.7	324.8
-20	679.6	626.1	570.4	257.1	285.9	315.3	854.7	830.9	805.6	269.2	297.7	332.2
-15	838.3	775.4	710.1	265.8	296.2	327.7	998.5	973.7	944	275.2	303.9	338.6
-10	1024.9	951.1	875	273.1	304.5	337.6	1163.9	1133.1	1103.1	280.8	309.3	344
-5	1243	1156.6	1068.2	279.2	311	345.2						
0	1496.4	1395.5	1293.1	283.9	315.6	350.3						
5	-	-	-	-	-	-						

注：1、过热度0K，过冷度0K，液体接近温度5K（带经济器）
2、Tc—冷凝温度℃，Te—蒸发温度℃
3、制冷量（轴功率）单位kW
4、转速2960rpm

SNP20LL-H**A (R507A冷凝温度35/40/45℃)



SAP20LL-H**A (R507A冷凝温度35/40/45℃)



26系列单级压缩机组技术参数表

项目			单位	26系列								
压缩机	型号			SRM-26S		SRM-26M		SRM-26L		SRM-26LL		
	理论排量		m³/h	1659		2075		2478		2940		
	能调范围			无级调节：10%～满载								
制冷剂	品种			R717	R507A	R717	R507A	R717	R507A	R717	R507A	
制冷量	高温工况		kW	1921	1533	2403	1906	2870	2280	3405	2748	
	中温工况		kW	899	852	1124	1062	1342	1274	1593	1532	
	低温工况(ECO)		kW	410	542	515	673	625	817	767	975	
电机	高温工况		kW	355	400	450	500	500	630	630	710	
	中温工况		kW	315	400	400	500	450	560	500	630	
	低温工况(ECO)		kW	280	400	315	450	400	560	450	630	
	电制			3P, 380V, 50Hz(可选高压电制：3P、6kV、50Hz)								
	额定转速		r/min	2960								
	转向			面对电机轴端：逆时针								
油泵	电机功率		kW	≤1.5								
冷冻机油	牌号			S019 (R717) 、S010 (R507A)								
	标准			GB/T 16630《冷冻机油》								
	充注量	高/中温	L	500		500	550	500	550	700	650	
低温		L	550	500	550	600	550	600	800	750		
外接管尺寸	吸气管		mm	DN250		DN250		DN250		DN150		
	排气管	高/中温	mm	DN150	DN125	DN150		DN150		DN150		
		低温	mm	DN100		DN100	DN125	DN100	DN125	DN125		
	经济器进出液管		mm	DN50	DN100	DN50	DN125	DN50	DN125	DN50	DN125	
	安全阀管		mm	DN32		DN32		DN32		DN32		
	油冷却方式	工质冷却	进液管	mm	DN20		DN20		DN20		DN20	
			出气管	mm	DN65		DN65		DN60		DN65	
			工质耗量	kg/h	DN100		DN100		DN100		DN100	
		水冷	进水管	mm	DN80	DN65	DN80	DN65	DN80	DN65	DN80	DN65
			出水管	mm	DN80	DN65	DN80	DN65	DN80	DN65	DN80	DN65
			冷却水量	m³/h	41	23	41	23	41	23	41	23
压降			bar	≤0.88	≤0.88	≤0.88	≤0.88	≤0.88	≤0.88	≤0.88	≤0.88	
外形尺寸	高温	L×W×H	mm	4800×2250×3550		4800×2250×3550		4800×2250×3550		4900×2350×3550		
	低温	L×W×H	mm	4800×2150×3450		4800×2250×3550		4800×2300×3550		4900×2350×3550		
机组重量	净重		kg	9000		9500		9500		12200		
	运行重量		kg	10500		10500		11000		13200		

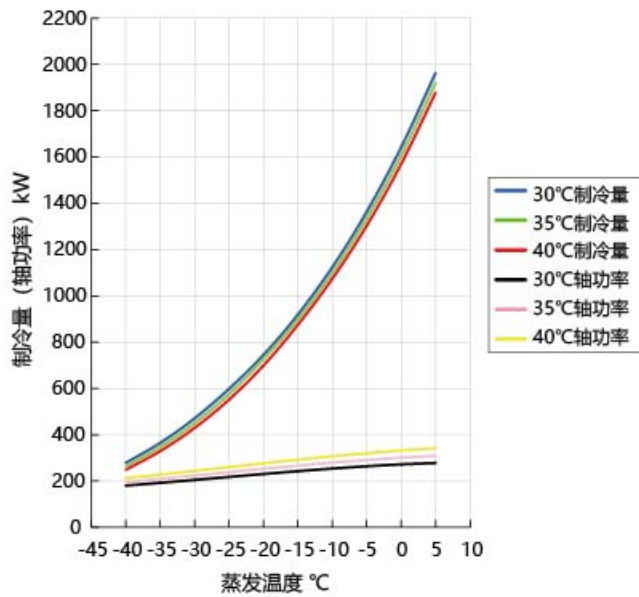
注：1、机组所配电机功率可根据实际运行工况下轴功率进行选配，轴功率参数根据压缩机选型软件获得。
2、由于机组实际使用工况差异，机组的外形尺寸、机组重量可能有所差异，具体以实际设计为准。
3、油冷却方式可在水冷和工质冷却中任选其一，雪人推荐使用工质冷却方式。
4、ECO表示机组带经济器。
5、油冷工质及管径按低温工况计算（-35/35℃）
6、名义工况：高温工况：+5℃/35℃（R717），0℃/35℃（R507A）；中温工况：-15℃/35℃；低温工况：-35℃/35℃

26S系列单级压缩机组性能参数表及曲线图

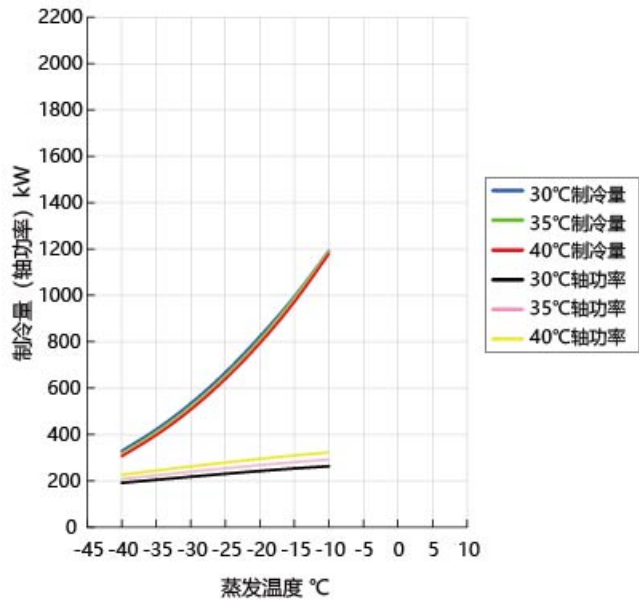
Tc Te	SRM-26S (R717)						SRM-26S (R717)					
	不带经济器						带经济器					
	制冷量			轴功率			制冷量			轴功率		
	30	35	40	30	35	40	30	35	40	30	35	40
-40	278.1	263	248.4	180.3	195.9	212.4	328.3	316.8	305.9	191.3	208.4	226.3
-35	364.5	346.8	329.5	192.2	209.5	227.8	421.9	409.7	397.7	204.5	224	244.4
-30	470.8	450	429.7	204.8	223.7	243.9	534	520.6	507.6	217.7	239.3	262.1
-25	598.3	575.7	552	217.7	238.2	260.3	667.3	652.6	639.6	230.4	254	278.9
-20	744.9	727.2	699.4	230.4	252.6	276.5	822.6	808.3	793.9	242.4	267.8	294.8
-15	919	898.7	875.5	242.6	266.4	292.2	995.1	988.9	972.6	253.4	280.5	309.3
-10	1124	1099.3	1074.4	253.8	279.3	306.9	1191.6	1189.3	1179.7	263.2	291.8	322.3
-5	1363.6	1333.9	1303.9	263.8	290.9	320.3						
0	1642.1	1606.4	1570.4	272	300.8	332						
5	1963.6	1921.2	1878.3	278	308.5	341.6						

注：1、过热度0K，过冷度0K，液体接近温度5K（带经济器）
2、Tc—冷凝温度℃，Te—蒸发温度℃
3、制冷量（轴功率）单位kW
4、转速2960rpm

SNA26S-H**A (R717冷凝温度35/40/45℃)



SAA26S-H**A (R717冷凝温度35/40/45℃)

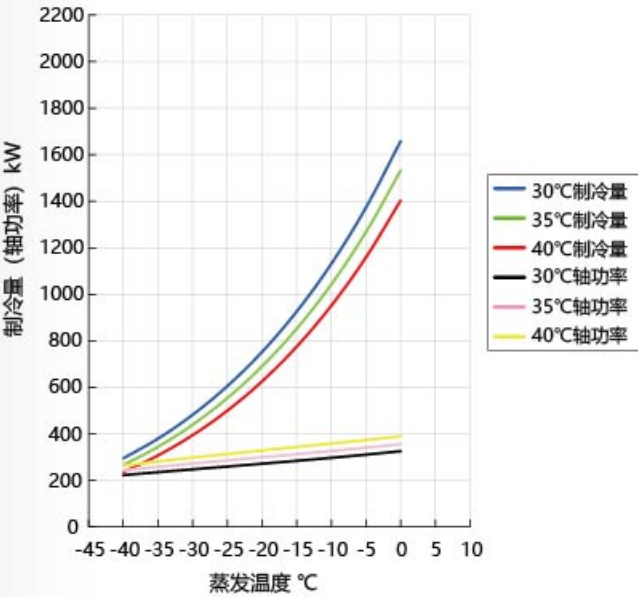


26S系列单级压缩机组性能参数表及曲线图·续

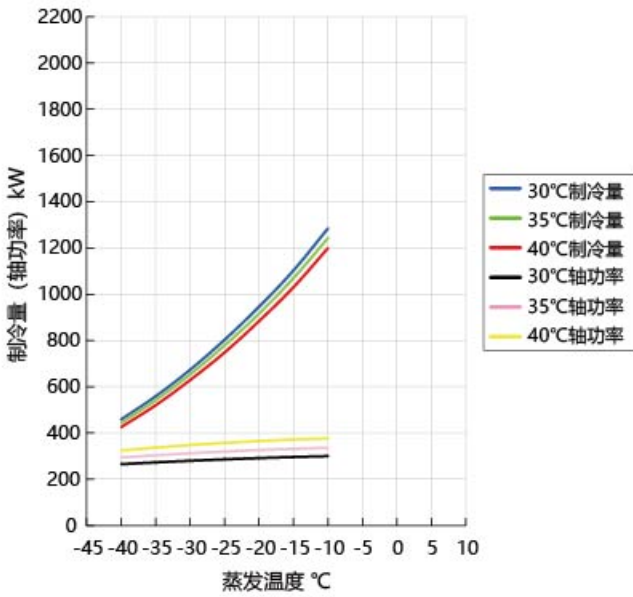
Tc Te	SRM-26S (R507A)						SRM-26S (R507A)					
	不带经济器						带经济器					
	制冷量			轴功率			制冷量			轴功率		
	30	35	40	30	35	40	30	35	40	30	35	40
-40	294.8	266	236.1	222.8	243.3	264	458.2	442.8	425.3	264.9	293.6	324.4
-35	379.6	344.4	307.6	235.4	258.2	281.5	558.6	541.7	519.7	272.7	303.3	336.7
-30	482.2	439.5	394.8	247.7	272.3	298	673	652.8	628.7	279.6	312	347.5
-25	605.4	553.8	500	259.7	286.1	313.7	802.8	778.5	747.9	285.8	319.5	356.9
-20	752.1	690.2	625.7	271.8	299.5	328.9	945.8	915.9	883.6	291.3	326	364.9
-15	925.9	852	775	284.3	313	343.8	1102.7	1069.7	1030.2	295.9	331.4	371.5
-10	1131.2	1043	951.4	297.2	326.7	358.7	1284.6	1242.5	1199.4	299.8	335.6	376.6
-5	1373.3	1268	1159.2	311	341	373.8						
0	1658.5	1532.7	1403.5	325.7	355.9	389.3						
5	-	-	-	-	-	-						

注：1、过热度0K，过冷度0K，液体接近温度5K（带经济器）
2、Tc—冷凝温度℃，Te—蒸发温度℃
3、制冷量（轴功率）单位kW
4、转速2960rpm

SNP26S-H**A (R507A冷凝温度35/40/45℃)



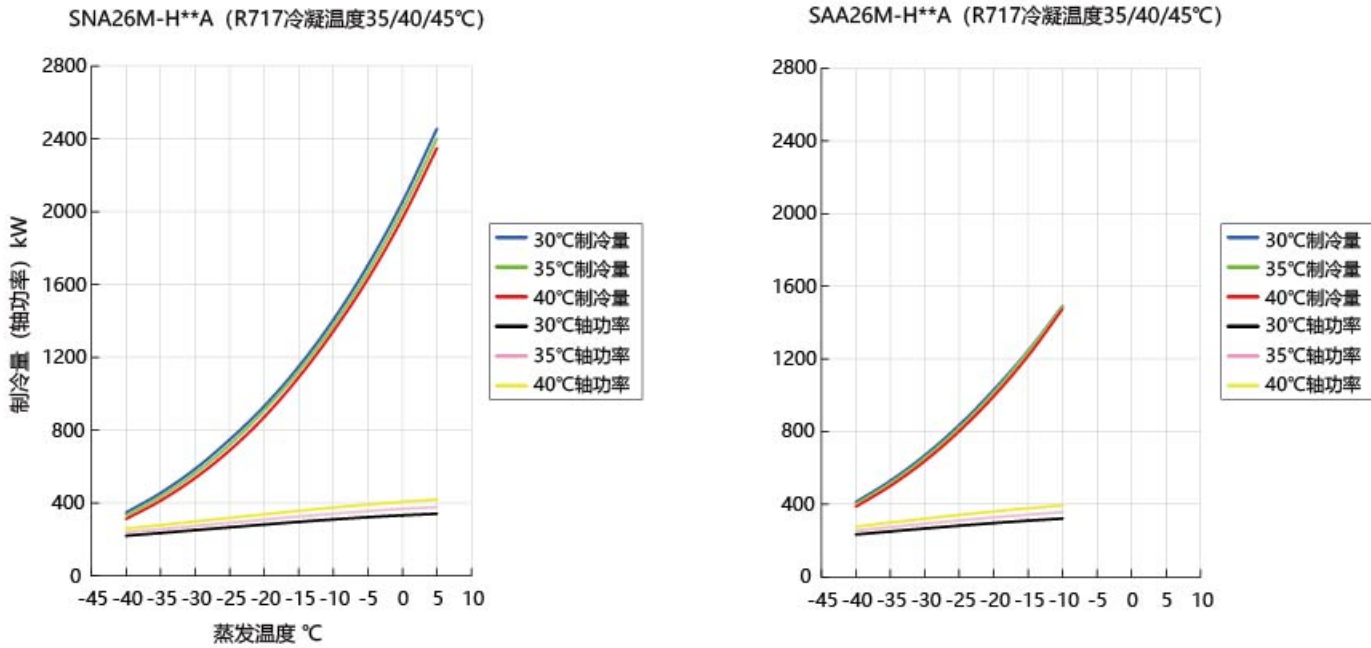
SAP26S-H**A (R507A冷凝温度35/40/45℃)



26M系列单级压缩机组性能参数表及曲线图

Tc Te	SRM-26M (R717)						SRM-26M (R717)					
	不带经济器						带经济器					
	制冷量			轴功率			制冷量			轴功率		
	30	35	40	30	35	40	30	35	40	30	35	40
-40	346.7	329.8	311.9	219.8	238.9	259	411.1	399	385.8	233.1	254.1	276
-35	454.5	434.3	412.7	234.9	256	278.3	528.4	515.4	500.5	249.9	273.7	298.7
-30	586.9	563.1	537.3	250.4	273.5	298.1	668.6	654.4	637.5	266.1	292.6	320.3
-25	747.8	719.8	689.1	266	291.1	318	835.4	819.7	802.1	281.5	310.4	340.8
-20	931.7	908.7	872.1	281.3	308.4	337.5	1028.8	1014.4	994.4	296	327	359.9
-15	1149.4	1124.1	1090.9	296	325.1	356.4	1244.6	1240.3	1217.2	309.2	342.3	377.4
-10	1405.8	1375	1343.8	309.5	340.7	374.4	1490.4	1487.5	1475.8	321	355.9	393.2
-5	1705.6	1668.4	1630.8	321.7	354.9	390.9						
0	2053.8	2009.3	1964.2	332.1	367.4	405.6						
5	2456	2402.9	2349.3	340.4	377.7	418.3						

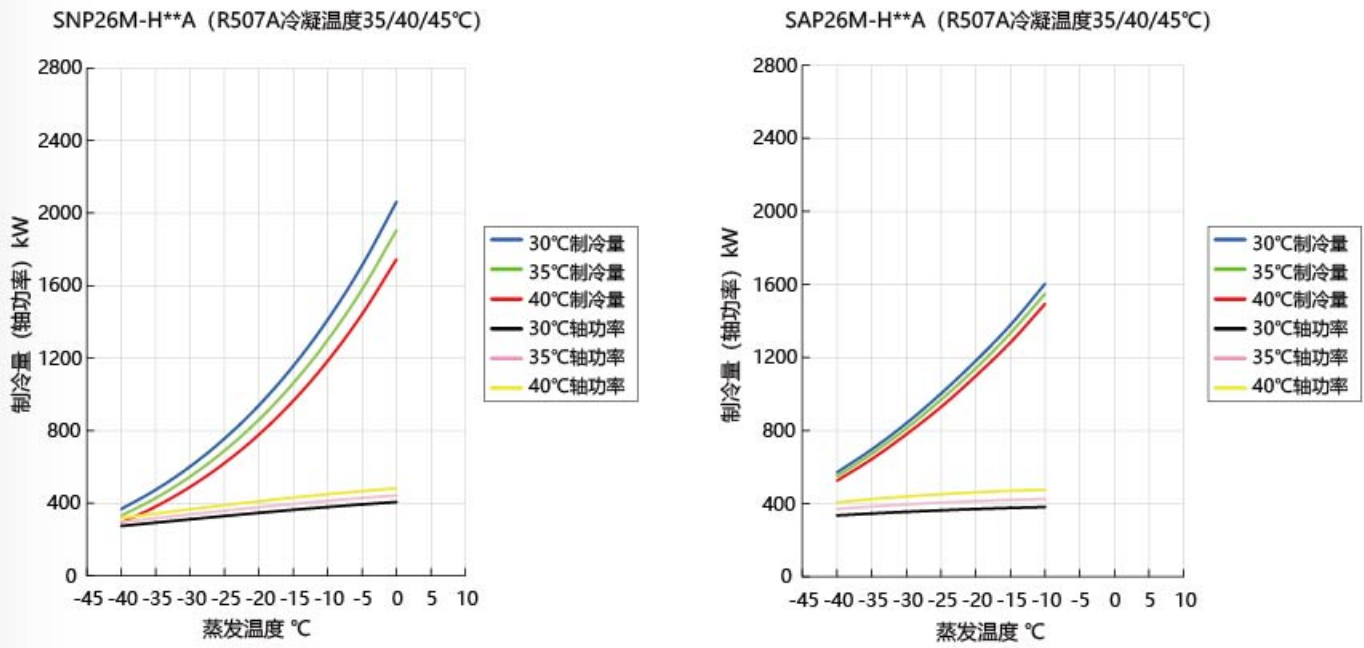
注：1、过热度0K，过冷度0K，液体接近温度5K（带经济器）
2、Tc—冷凝温度℃，Te—蒸发温度℃
3、制冷量（轴功率）单位kW
4、转速2960rpm



26M系列单级压缩机组性能参数表及曲线图·续

Tc Te	SRM-26M (R507A)						SRM-26M (R507A)					
	不带经济器						带经济器					
	制冷量			轴功率			制冷量			轴功率		
	30	35	40	30	35	40	30	35	40	30	35	40
-40	367.4	330.2	292.1	273.9	295.6	317.6	571	549.5	526	335.9	370.9	407.8
-35	473.5	427.9	381.1	292.5	317	342.2	696.6	673	643.7	346.2	384.1	424.7
-30	602	546.7	489.8	310.9	338	366	840	812.1	779.8	355.5	395.7	439.4
-25	756.2	689.7	621.1	329	358.2	388.8	1002.7	969.4	929	363.6	405.7	451.9
-20	939.7	860.2	778.2	346.4	377.6	410.5	1181.7	1141.3	1098.9	370.8	414	462.3
-15	1156.8	1062.2	964.7	363.1	395.9	430.8	1377.6	1333.6	1282.3	376.8	420.8	470.5
-10	1412.2	1300.1	1184.7	378.7	413	449.5	1603.7	1548.7	1493.4	381.9	426	476.6
-5	1711.8	1579.1	1443	393.2	428.6	466.5						
0	2062.4	1905.6	1745.2	406.4	442.5	481.6						
5	-	-	-	-	-	-						

注：1、过热度0K，过冷度0K，液体接近温度5K（带经济器）
2、Tc—冷凝温度℃，Te—蒸发温度℃
3、制冷量（轴功率）单位kW
4、转速2960rpm

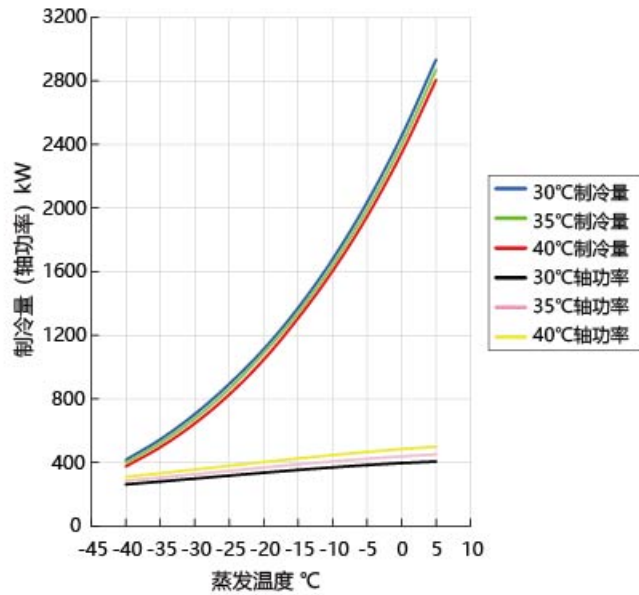


26L系列单级压缩机组性能参数表及曲线图

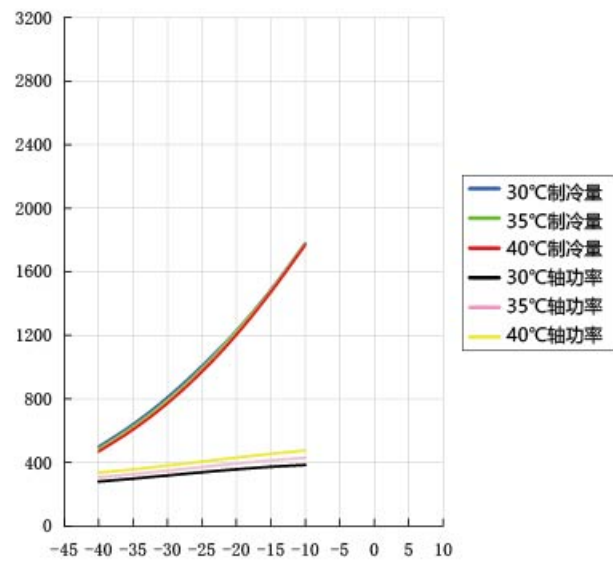
Tc Te	SRM-26L (R717)						SRM-26LR717)					
	不带经济器						带经济器					
	制冷量			轴功率			制冷量			轴功率		
	30	35	40	30	35	40	30	35	40	30	35	40
-40	416.1	396.7	375.2	262.2	285	309.1	498.1	484.6	468.8	280.1	307.1	336.1
-35	545.3	522	496.2	280.3	305.4	332.1	639.8	625.3	607.6	298.7	326.9	357
-30	703.9	676.2	645.5	298.8	326.3	355.7	809.3	793.1	773.3	318.7	348.9	380.7
-25	893.6	863.7	827.4	317.4	347.3	379.3	1007.2	992.4	972.1	338.7	371.5	405.7
-20	1112.7	1088	1046.6	335.7	368	402.7	1228.7	1225.6	1204.3	357.2	393.4	430.8
-15	1372.7	1342.4	1308.3	353.1	387.8	425.2	1486.3	1481.2	1473	373	413.3	454.6
-10	1678.8	1642	1604.8	369.3	406.5	446.6	1779.9	1776.4	1769.5	384.8	429.7	475.7
-5	2036.8	1992.4	1947.5	383.9	423.4	466.3						
0	2452.7	2399.5	2345.7	396.2	438.3	484						
5	2933	2869.6	2805.6	406.1	450.6	499.1						

注：1、过热度0K，过冷度0K，液体接近温度5K（带经济器）
2、Tc—冷凝温度℃，Te—蒸发温度℃
3、制冷量（轴功率）单位kW
4、转速2960rpm

SNA26L-H**A (R717冷凝温度35/40/45℃)



SAA26L-H**A (R717冷凝温度35/40/45℃)

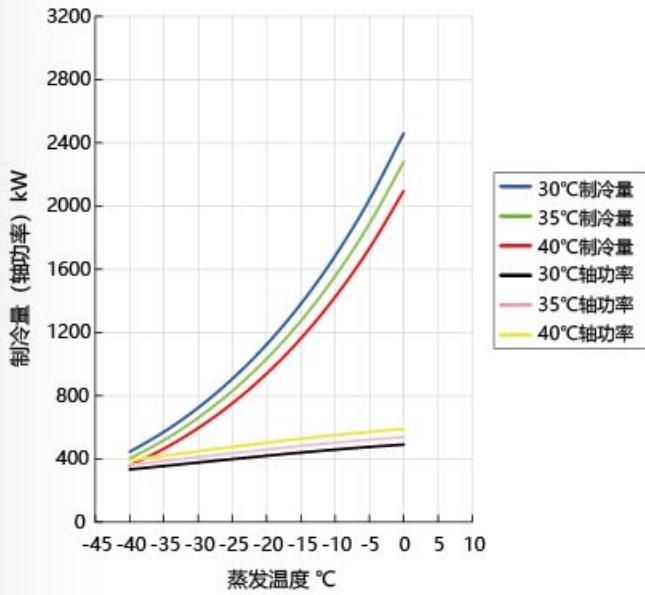


26L系列单级压缩机组性能参数表及曲线图·续

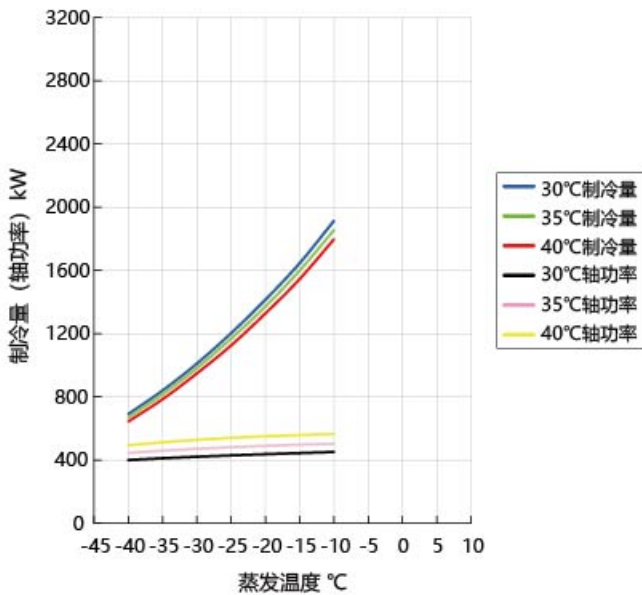
Tc Te	SRM-26L (R507A)						SRM-26L (R507A)					
	不带经济器						带经济器					
	制冷量			轴功率			制冷量			轴功率		
	30	35	40	30	35	40	30	35	40	30	35	40
-40	444.5	401.8	357.5	333.8	362.4	391.7	691.2	669	644.2	400.9	445.5	494.1
-35	571.2	519	464.9	355.6	387.4	420.5	840.7	816.6	785.6	411.8	459.7	512.4
-30	724.1	661	595.4	377.5	412.3	448.9	1010.7	982.1	948.4	421.4	471.7	527.8
-25	907.2	831.4	752.6	399.3	436.7	476.5	1203.3	1168.9	1126	429.9	481.8	540.4
-20	1124.8	1034.2	940.3	420.4	460.3	503.1	1414.7	1372.4	1328	437.6	490.3	550.6
-15	1382.1	1274.2	1162.8	440.6	482.6	528	1646.1	1600	1545.7	444.8	497.4	558.7
-10	1685.2	1557.1	1425.2	459.4	503.3	551.1	1913.8	1855	1796.7	451.7	503.5	564.9
-5	2041.7	1889.6	1733.8	476.4	521.9	571.8						
0	2460.9	2280	2096	491.3	538.1	589.8						
5	-	-	-	-	-	-						

注：1、过热度0K，过冷度0K，液体接近温度5K（带经济器）
2、Tc—冷凝温度℃，Te—蒸发温度℃
3、制冷量（轴功率）单位kW
4、转速2960rpm

SNP26L-H**A (R507A冷凝温度35/40/45℃)



SAP26L-H**A (R507A冷凝温度35/40/45℃)

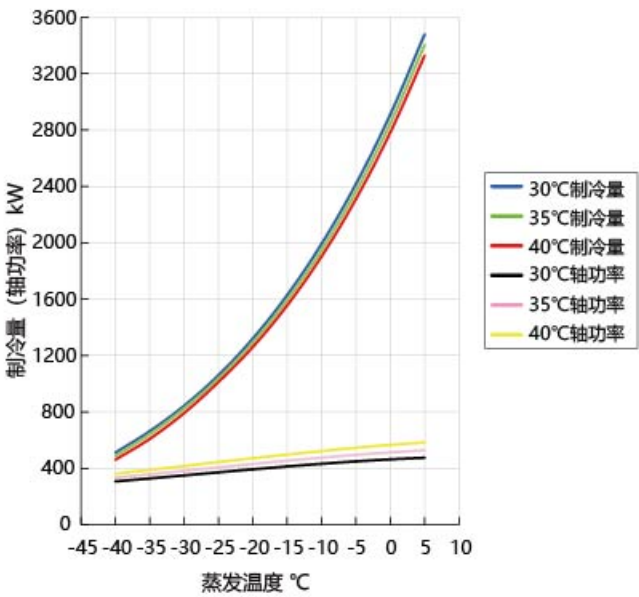


26LL系列单级压缩机组性能参数表及曲线图

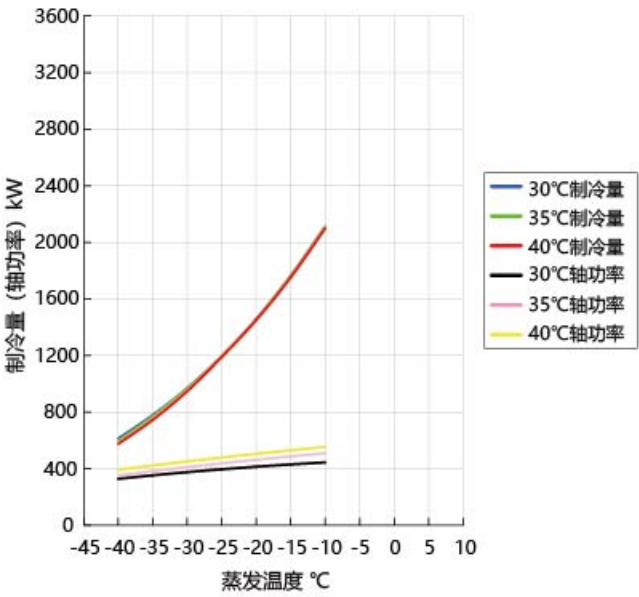
Tc Te	SRM-26LL (R717)						SRM-26LL (R717)					
	不带经济器						带经济器					
	制冷量			轴功率			制冷量			轴功率		
	30	35	40	30	35	40	30	35	40	30	35	40
-40	510.5	486.6	460.3	306.5	333.1	361.3	611.1	594.6	575.2	328.9	352	393
-35	663.1	640.4	608.8	327.6	357	388.2	778	767.1	745.4	353.7	382.6	423.1
-30	843	824	791.9	349.3	381.4	415.7	969.1	966.5	948.7	376.2	411.2	451.8
-25	1060.2	1036.5	1012.6	371.1	406	443.4	1195	1191	1189.7	396.4	438.1	479.2
-20	1320.1	1290.8	1261.2	392.4	430.1	470.7	1457.7	1454.1	1451.3	414.6	463.4	505.5
-15	1628.6	1592.7	1556.4	412.8	453.3	497.1	1763.4	1757.4	1752.3	430.8	487.2	530.7
-10	1991.8	1948.2	1904	431.7	475.1	522	2111.7	2107.6	2099.4	445.2	509.7	555.1
-5	2416.6	2363.9	2310.6	448.7	494.9	545.1						
0	2910	2846.8	2783.1	463.2	512.3	565.7						
5	3479.8	3404.6	3328.7	474.7	526.7	583.4						

注：1、过热度0K，过冷度0K，液体接近温度5K（带经济器）
2、Tc—冷凝温度℃，Te—蒸发温度℃
3、制冷量（轴功率）单位kW
4、转速2960rpm

SNA26LL-H**A (R717冷凝温度35/40/45℃)



SAA26LL-H**A (R717冷凝温度35/40/45℃)

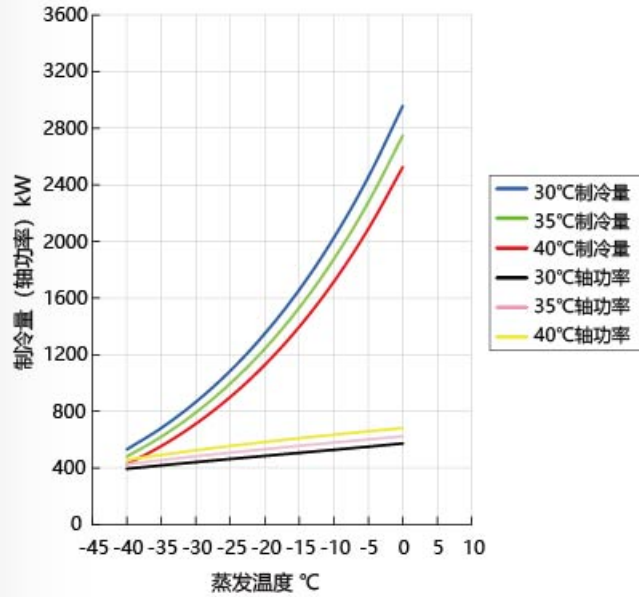


26LL系列单级压缩机组性能参数表及曲线图·续

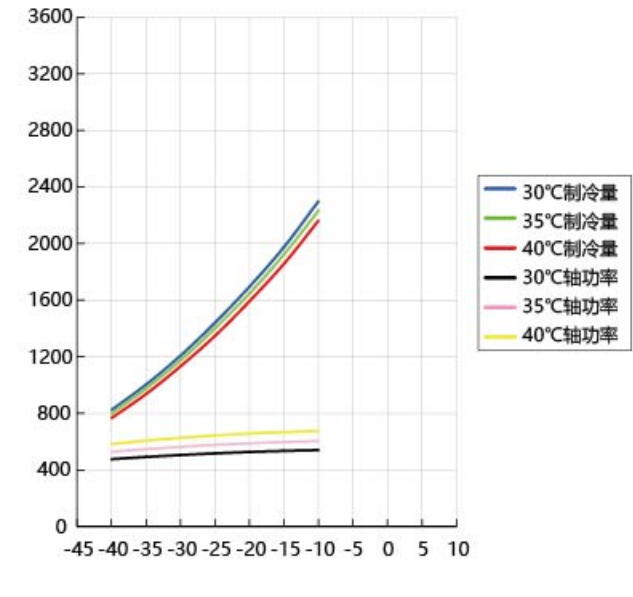
Tc Te	SRM-26LL (R507A)						SRM-26LL (R507A)					
	不带经济器						带经济器					
	制冷量			轴功率			制冷量			轴功率		
	30	35	40	30	35	40	30	35	40	30	35	40
-40	529.6	479.0	425.2	393.3	425.2	456.4	823.6	797.6	766.2	475.9	527.1	583.1
-35	681.4	619.7	553.9	417.3	454.2	491.5	1002.9	975	936.1	491.4	546.0	606.2
-30	865.1	790.6	711.0	440.3	481.5	524.0	1207.6	1174.7	1132.6	505.1	562.6	626.3
-25	1085.6	996.2	900.7	462.6	507.2	554.3	1439.9	1400.7	1347.6	516.8	576.6	643.2
-20	1348.2	1241.5	1127.7	484.4	531.8	582.5	1695.6	1647.6	1592.7	526.6	588.0	657.0
-15	1658.9	1532.1	1397.1	506.0	555.4	609.1	1975.8	1923.9	1857.4	534.3	596.8	667.5
-10	2025.2	1874.7	1715.2	527.7	578.3	634.2	2299.8	2233.5	2162.3	539.9	602.8	674.5
-5	2455.4	2277.1	2088.8	549.7	600.7	658.1						
0	2958.4	2748.4	2526.4	572.3	623.0	681.0						
5	-	-	-	-	-	-						

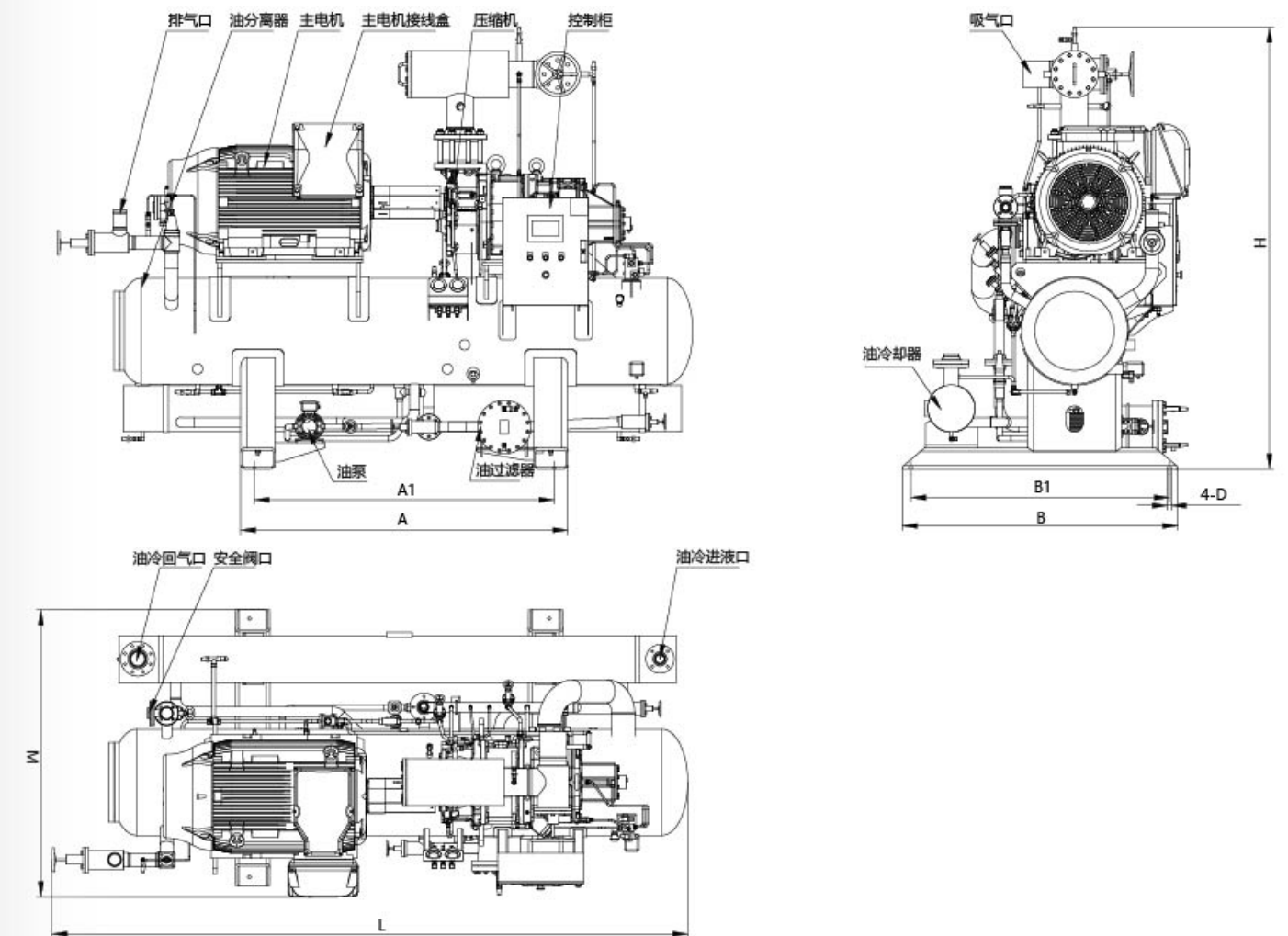
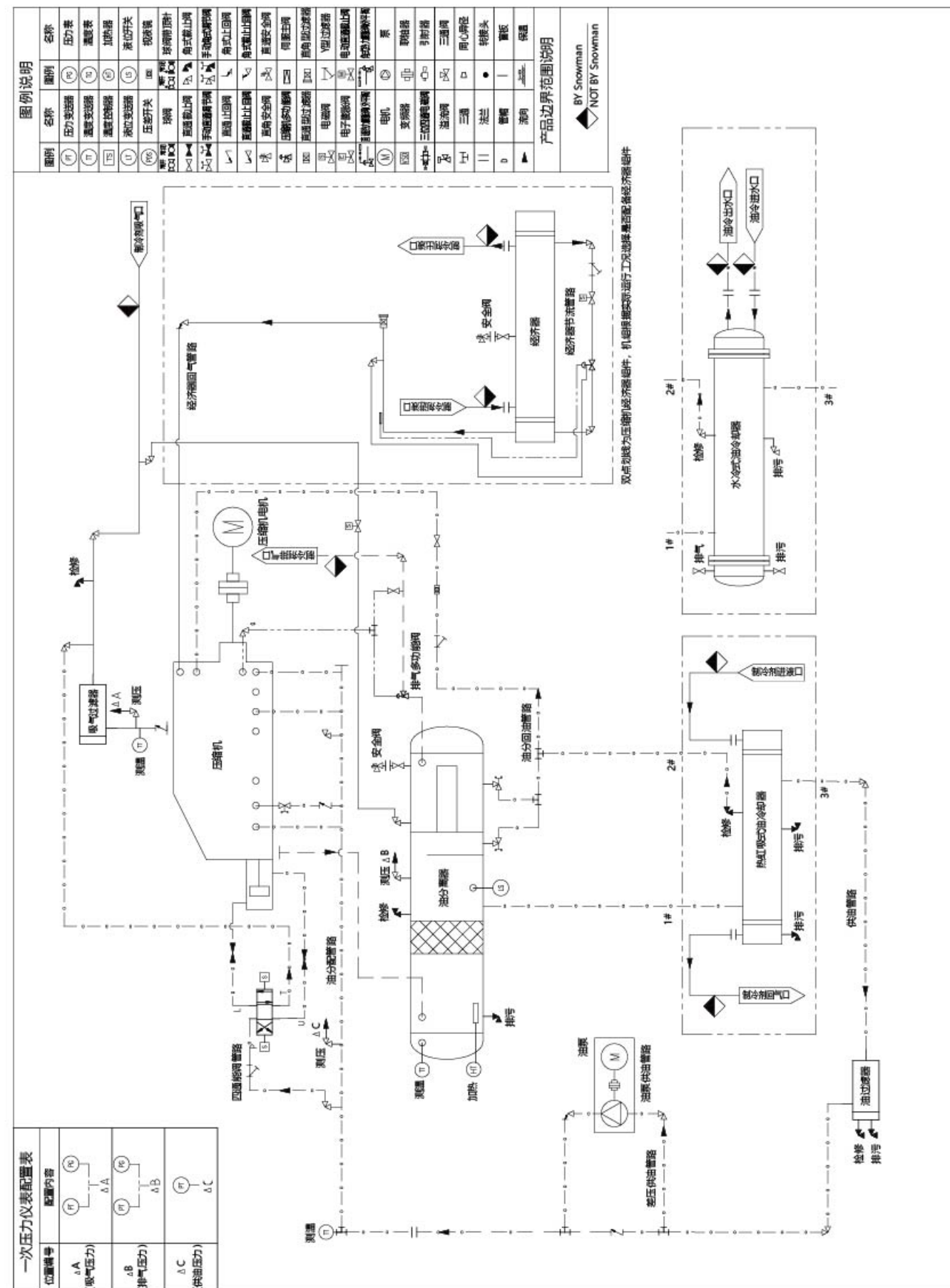
注：1、过热度0K，过冷度0K，液体接近温度5K（带经济器）
2、Tc—冷凝温度℃，Te—蒸发温度℃
3、制冷量（轴功率）单位kW
4、转速2960rpm

SNP26LL-H**A (R507A冷凝温度35/40/45℃)



SAP26LL-H**A (R507A冷凝温度35/40/45℃)

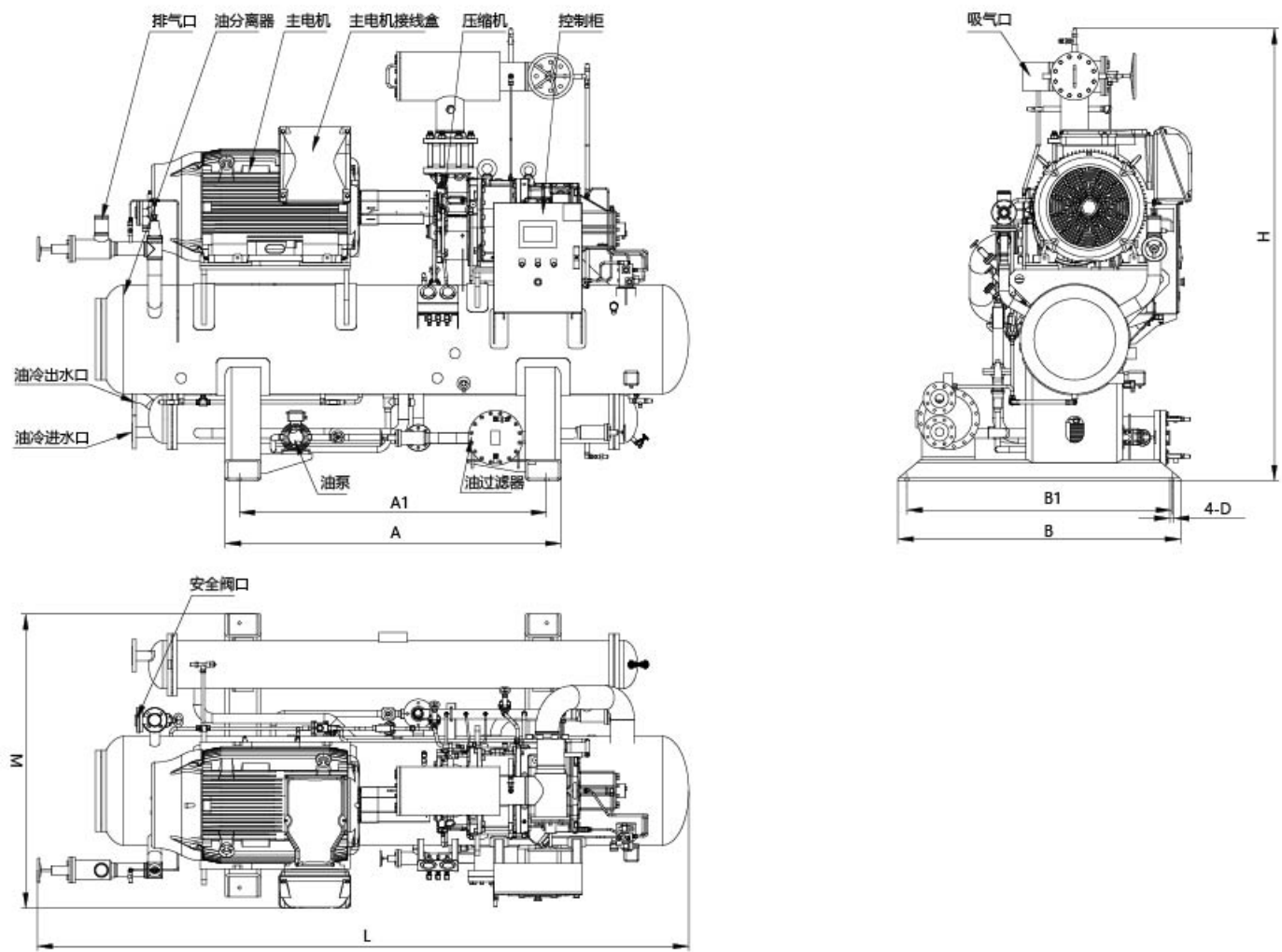




尺寸 \ 型号		12系列	16系列	20其他系列	20LL系列	26系列
外形	L	3200	3550	3800	4200	4900
	W	1350	1500	1800	2000	2350
	H	2100	2400	2900	3200	3550
支座	A	1650	1800	1900	2100	2200
	A1	1490	1640	1740	1940	2040
	B	1300	1400	1600	1800	1900
	B1	1200	1300	1500	1700	1800
	D	Ø22	Ø22	Ø22	Ø22	Ø22

注: 1、此外形图仅作参考, 实际机组情况根据具体设计尺寸确定;
2、未注明标准按我司规范执行。

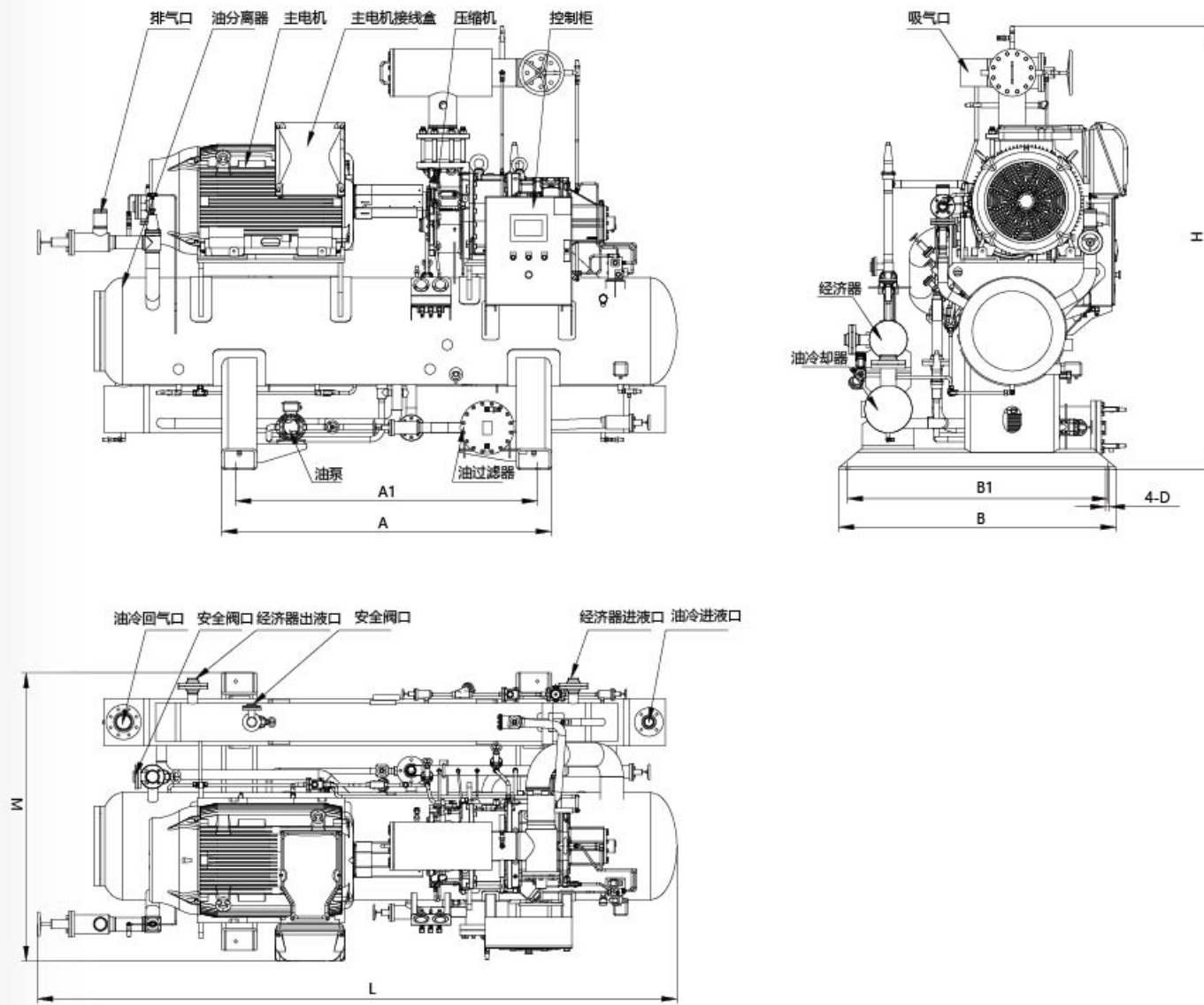
单级压缩机组外形尺寸（水冷式油冷、不带经济器）



尺寸		型号	12系列	16系列	20其他系列	20LL系列	26系列
外形	L		3200	3550	3800	4200	4900
	W		1350	1500	1800	2000	2350
	H		2100	2400	2900	3200	3550
支座	A		1650	1800	1900	2100	2200
	A1		1490	1640	1740	1940	2040
	B		1300	1400	1600	1800	1900
	B1		1200	1300	1500	1700	1800
	D		Ø22	Ø22	Ø22	Ø22	Ø22

注：1、此外形图仅作参考，实际机组情况根据具体设计尺寸确定；
2、未注明标准按我司规范执行。

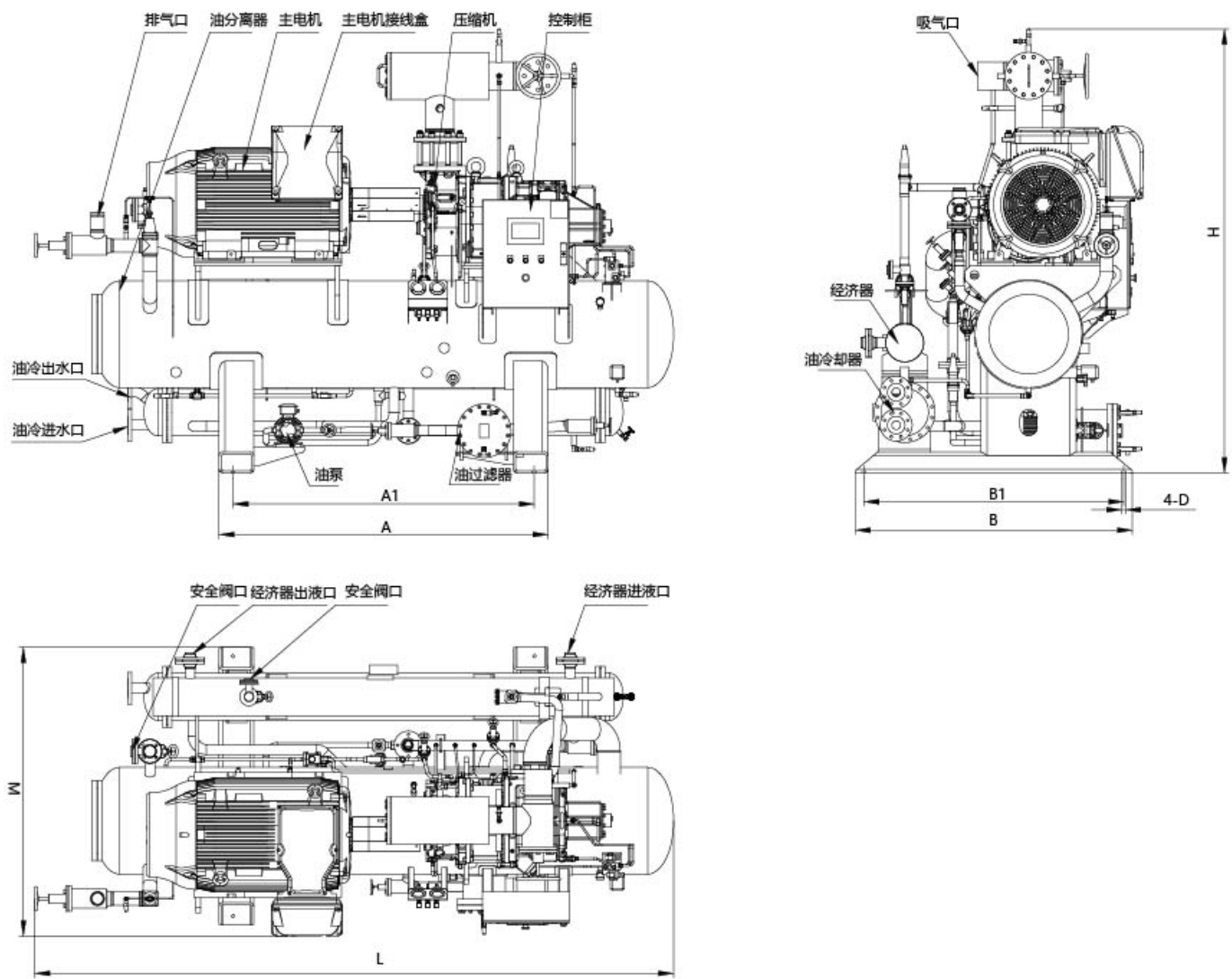
单级压缩机组外形尺寸（带经济器、虹吸式油冷）



尺寸		型号	12系列	16系列	20其他系列	20LL系列	26系列
外形	L		3000	3500	3800	4100	4900
	W		1350	1500	1800	2000	2350
	H		2100	2200	2700	2900	3550
支座	A		1650	1800	1900	2100	2200
	A1		1490	1640	1740	1940	2040
	B		1300	1400	1600	1800	1900
	B1		1200	1300	1500	1700	2000
	D		Ø22	Ø22	Ø22	Ø22	Ø22

注：1、此外形图仅作参考，实际机组情况根据具体设计尺寸确定；
2、未注明标准按我司规范执行。

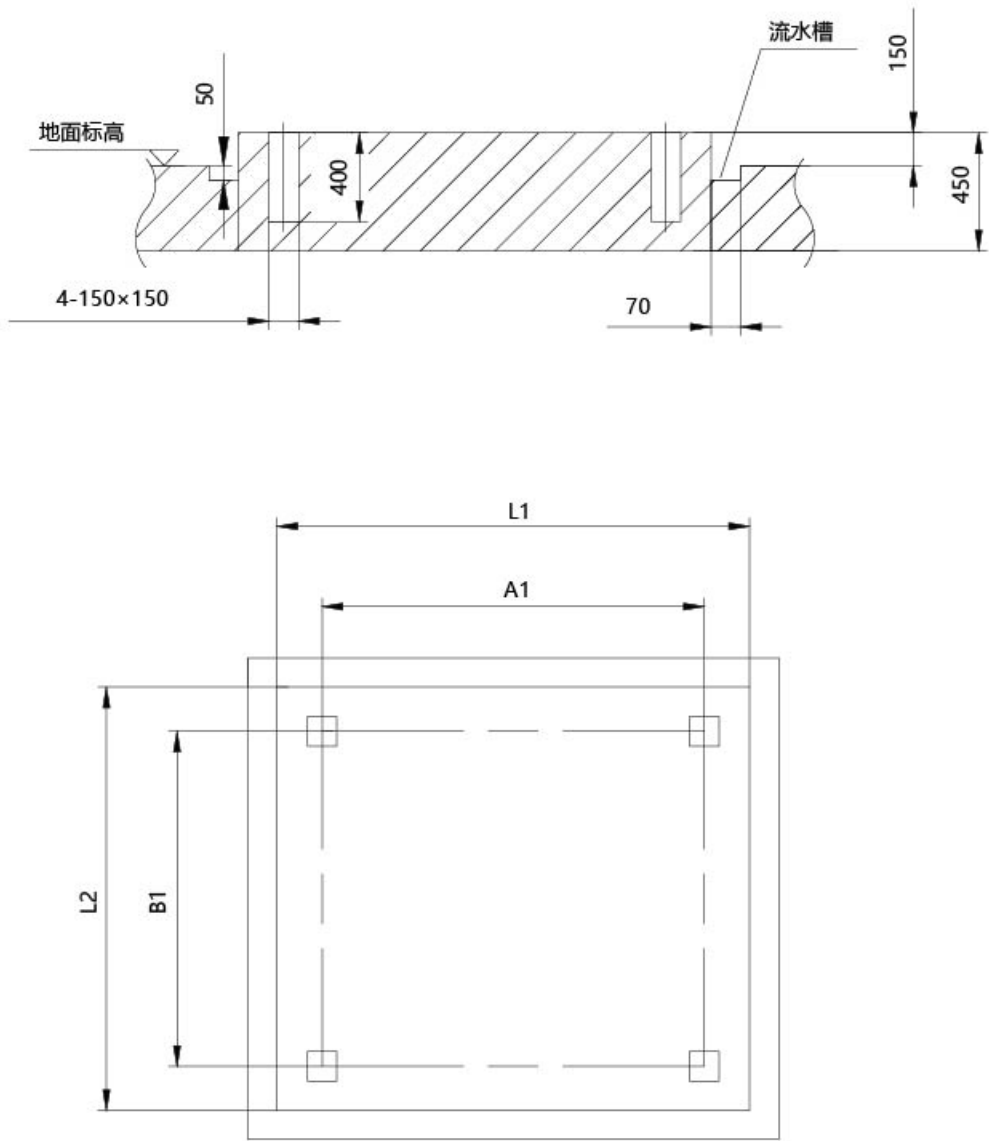
单级压缩机组外形尺寸（带经济器、水冷式油冷）



尺寸		型号	12系列	16系列	20其他系列	20LL系列	26系列
外形	L		3000	3500	3800	4100	4900
	W		1350	1500	1800	2000	2350
	H		2100	2200	2700	2900	3550
支座	A		1650	1800	1900	2100	2200
	A1		1490	1640	1740	1940	2040
	B		1300	1400	1600	1800	1900
	B1		1200	1300	1500	1700	2000
	D		Ø22	Ø22	Ø22	Ø22	Ø22

注：1、此外形图仅作参考，实际机组情况根据具体设计尺寸确定；
2、未注明标准按我司规范执行。

压缩机组基础示意



机组型号	A1(mm)	B1(mm)	L1(mm)	L2(mm)
12系列	1490	1200	1900	1600
16系列	1640	1300	2100	1700
20其他系列	1740	1600	2200	2000
20LL系列	1940	1700	2400	2100
26系列	2040	1900	2500	2300

注：保证压缩机组基础沉降不得大于2mm

应用项目



7°C 空调冷水

大型卖场、车站、机场、轮船、酒店、办公楼、公共场所等安装的集中式空调系统、空调应用，不仅有益于人们的身心健康，而且可以提高生产和工作效率。



-15°C 冰块及冰雕

盐水间接冷却制冰，制冰方法简单，冰块规格较大，广泛应用于渔业生产、染料化工等领域，其中制出的彩色透明块冰可用于冰雕艺术。



0.5°C 混凝土冷却

大方量混凝土浇筑时，可用人工制冷方法来吸收混凝土在凝固过程中释放出的热量，以防混凝土浇筑体裂缝，并可提高混凝土的强度。



-25°C 化工、制药

化工、制药生产工艺冷却，用于精细化工反应釜冷却及温度控制。



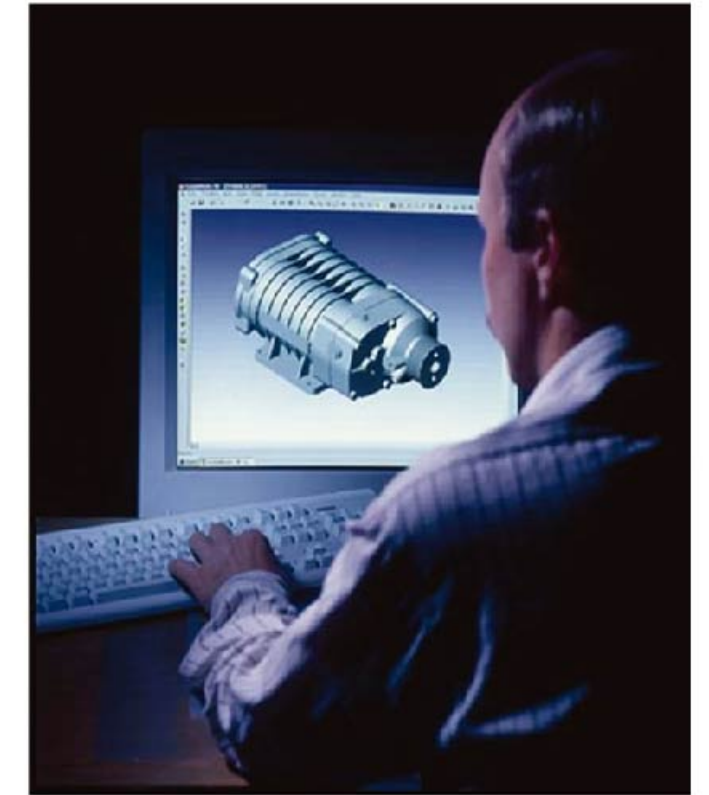
-10°C 冰蓄冷工程

充分利用低谷电力、废气等其他资源，节约用户运行费用。因此，动态或静态制冰蓄能、调峰节能、余热利用及回收、开展“二次能源”应用等、潜热蓄能已成为当今世界各国在能源领域研究和开发的热点。



-35°C 低温冷藏

食品工业是制冷技术的重要应用行业之一。制冷在食品加工、冷藏、保鲜中起着决定作用。螺杆压缩机的发明和应用，不仅促进了食品工业的发展，还促进了食品资源的开发和利用。

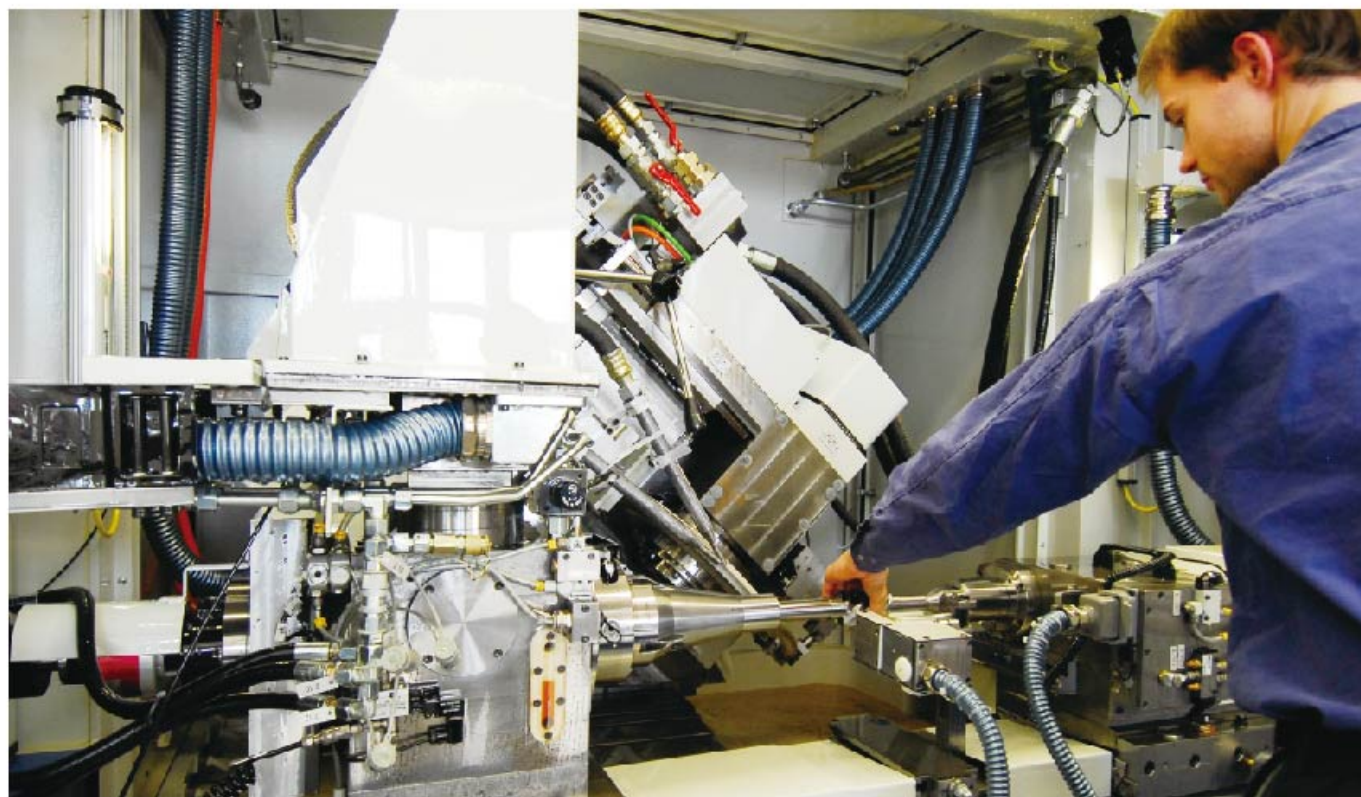


压缩机研发技术

SRMTEC 螺杆压缩机是在瑞典SRM转子“i”型线平台上开发的先进螺杆压缩机。“i”型线的成功应用，是经过几代人锲而不舍的努力研究完成的，这不仅实现了螺杆转子技术的大突破，也开辟了螺杆制冷压缩机发展的新时代。

高速螺杆压缩机是当代高新技术的集成，其涵盖了机械设计与制造、电力电子、材料、自动控制、流体力学、固体力学、化学等多学科和多专业。它是世界各国科学技术和制造产业创新能力、综合实力以及国家现代化程度的集中体现和重要标志之一。

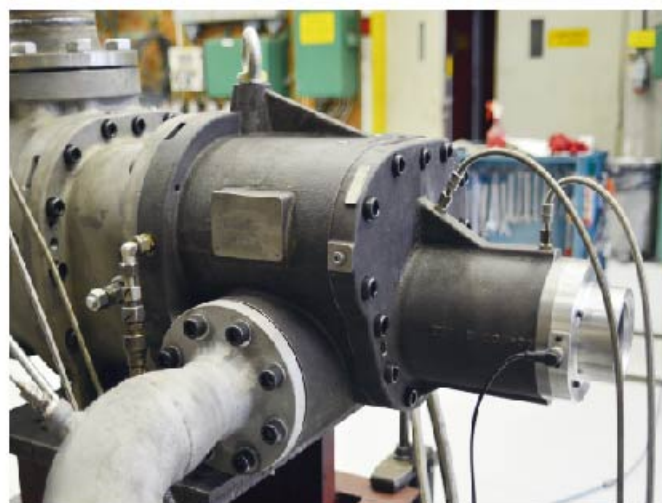




压缩机制造技术

高标准选择球墨铸件机体，耐压大、韧性高，适应温度范围广。优越螺杆转子材料，严格采用锻造工艺完成，因而改良了金属强度，降低了摩擦系数，有利于压缩机高速运转、提升效率。

先进的螺杆压缩机加工设备、先进的制造工艺、严格的制造管理体系，SRM的质量标准。熟练的技术团队，铸就了雪人集团股份高性能螺杆压缩机产品。



全性能测试技术

雪人集团股份大型全性能检测中心拥有4个单独的实验室，用于测试压缩机变频驱动电机功率为22kW至1200kW。根据现行国标及ISO（国际标准化组织）的标准进行测试，能够测试常用类型的制冷剂和它气体。闭合回路测试装置，测试内容有性能制冷量、制冷系数、轴功率，噪声限值、振动限值、强度、密封、电器等性能要求。